

Chester Surface Protector E

OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector E jest dwuskładnikowym, płynnym, epoksydowo-nowolakowym materiałem powłokowym. Zawiera modyfikowane żywice epoksy-nowolakowe i wypełniacze barierowe. Przeznaczony jest do zabezpieczania powierzchni metalowych i betonowych przed działaniem agresywnych chemikaliów w podwyższonych temperaturach. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA METALOWYCH I BETONOWYCH POWIERZCHNI PRZED KOROZJĄ
- ZABEZPIECZANIE ZBIORNIKÓW
- POKRYCIA POSADZEK
- OCHRONA RUROCIĄGÓW
- ZABEZPIECZANIE POMP
- ZABEZPIECZANIE KANAŁÓW I DYFUZORÓW SPALIN
- POKRYCIA WŁAZÓW
- ZABEZPIECZANIE WANIEŃ WYCHWYTOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KANAŁÓW I ZBIORNIKÓW ŚCIEKOWYCH

Dane Techniczne

Gęstość	-----	-----	1,30± 0,05 g/cm ³	
Proporcja mieszania objętościowo	-----	-----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	-----	-----	3 : 1	
Kolor	kremowy, szary			
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	21,5 MPa	3120 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	21,3 MPa	3090 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 MPa	1740 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	11,0 MPa	1595 psi
Odporność temperaturowa na mokro	-----	-----	90°C	
Odporność temperaturowa na sucho	-----	-----	180°C	
Minimalna temperatura pracy	-----	-----	-50°C	
Czas do użycia po wymieszaniu w 20°C	-----	-----	35 min	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	83 Sh D	
Wytrzymałość na zginanie	-----	ISO 178	105 MPa	15225 psi
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	-----	-----	maks. 24 h	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można nakładać w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowej.

Z powierzchni przeznaczonej do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex, Cleanrex WZ-2 lub Cleanrex RM. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną

(śrutowanie, piaskowanie - do uzyskania stanu powierzchni min. Sa 2½) lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie ewentualne odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Multicleaner F-8. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

Przygotowanie powierzchni betonowych.

Powierzchnia musi być czysta i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

Chester Surface Protector E

- 1 – Kontakt ciągły
2 – Kontakt czasowy
3 – Nie zaleca się

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Całą zawartość pojemnika oznaczonego **Reactor** przelać do pojemnika oznaczonego **Base** i intensywnie mieszać całość do uzyskania masy o jednolitej barwie. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność do podłoża. Zaleca się nakładanie co najmniej 2 warstw materiału o grubości 0,25 – 0,3 mm każda. Przy nakładaniu drugiej i następnych warstw, poprzednia musi być na tyle utwardzona aby nie następowało jej uszkodzenie w trakcie nakładania kolejnej. Polecaną formą aplikacji jest nakładanie przy pomocy pędzla lub szpachelki.

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 1,28 m² powłoki o grubości 0,6 mm, czyli na 1 m² powłoki o grubości 0,6 mm potrzeba 0,78 kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ±15%

Utwardzanie. Stabilizacja cieplna.

Powłoka uzyskuje pełną odporność chemiczną po 7 dniach w temperaturze 20 °C lub po 18h w 20 °C i 4h wygrzewania w temperaturze 80 °C. W przypadku utwardzania w niższych temperaturach należy zasięgnąć opinii producenta.

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS DO UŻYCIA PO WYMIESZANIU

Temperatura otoczenia [°C]	Czas przydatności [min]
10	60
20	35
30	15

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji utwardzania, poza temperaturą otoczenia, duży wpływ ma ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,10 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20 °C. a następnie wygrzewano 4h w temperaturze 80 °C

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący (glikol)	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Olej transformatorowy	1
Benzen w 40 °C	1
Ksylen w 40 °C	1
Toluen w 40 °C	1
Chlorobenzen	1
Octan etylu	1
Etanol	1
Metanol	2
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotowy 30%	2
Kwas azotowy 5% w 40 °C	1
Kwas azotowy 5% w 60 °C	2
Kwas azotowy 15%	1
Kwas fluorowodorowy 3%	1
Kwas fluorowodorowy 5%	2
Kwas siarkowy 98 % w 60 °C	1
Kwas solny 36 % w 40 °C	1
Kwas solny 15% w 60 °C	2
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas fosforowy 50%	2
Kwas węglowy	2
Wodorotlenek sodowy 40% w 60 °C	1
Wodorotlenek potasowy 20% w 60 °C	1
Amoniak 25% w 80 °C	1
Podchloryn wapnia 50% w 60 °C	1
Kwas amidosulfonowy w 70 °C	1
Kwas cytrynowy 50% w 40 °C	1
Kwas cytrynowy 50% w 60 °C	2
Kwas octowy 3%	1
Kwas octowy 10%	2
Kwas mlekowy 10%	1
Kwas mlekowy 70%	2
Kwas winowy 20%	1
Kwas winowy 20% w 60 °C	2
Kwas mrówkowy 25%	1
Formaldehyd 37% w 40 °C	1
Woda morską	1
Solanka roztwór nasycony 80 °C	1

Chester Surface Protector E

Medium	Odporność chemiczna
Kwas fosforowy 50% / Kwas siarkowy 98% 1:1	1
Kwas fosforowy 50% / Kwas azotowy 10% 1:1	1
Kwas azotowy 10% / Kwas siarkowy 98% 1:1	2
Kwas octowy 3% / Kwas cytrynowy 50% 1:1	1
Fenol	2
Aceton	2

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od 0°C do +30°C.