

## Chester Surface Protector CF

### OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector CF jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowo-ceramicznym. Zawiera modyfikowane żywice epoksydowe oraz odporne na ścieranie wypełniacze ceramiczne. System powłokowy dla ochrony, naprawy albo modyfikacji powierzchni narażonych na ścieranie i erozję przy występowaniu dużych naprężeń ściskających. Nie zawiera proszków metalicznych – jest materiałem elektroizolacyjnym. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA ZSYPÓW
- OCHRONA ODPYLACZY CYKLONOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KOLAN RUR
- ZABEZPIECZANIE WIRÓWEK
- ZABEZPIECZANIE MIESZADEŁ
- ZABEZPIECZANIE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH
- ZABEZPIECZANIE POMP
- OCHRONA KOSZY SAMOWYŁADOWCZYCH

### Dane Techniczne

Gęstość	----	----	<b>1,75±0,1g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	<b>całe opakowanie</b>	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	<b>7 : 1</b>	
Kolor			<b>szary</b>	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,5 MPa</b>	<b>2970 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,4 MPa</b>	<b>2960 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>13,8 MPa</b>	<b>2000 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,2 MPa</b>	<b>1770 psi</b>
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	<b>75°C</b>	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	<b>150°C</b>	
Minimalna temperatura pracy	----	----	<b>-50°C</b>	
Próba odrywania do oceny przyczepności - pull off (stal zwykła)	ASTM D4541	ISO 4624	<b>min. 30,0 MPa</b>	<b>min. 4350 psi</b>
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	<b>45 min</b>	
Twardość	ASTM D2240	----	<b>89°Sh D</b>	
Odporność na ścieranie	----	ISO 7784-2; tarcza CS17; obciążenie 1kg,	<b>8 mm<sup>3</sup></b>	
Udarność	----	ISO 179-1/1fU	<b>5,1 kJ/m<sup>2</sup></b>	
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	----	-----	<b>maks. 18 h</b>	

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 8°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni metalowej.

Z powierzchni przeznaczonej do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu

Cleanrex, Cleanrex WZ-2 lub Cleanrex RM. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie - do uzyskania stanu powierzchni min. Sa 2½) lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie ewentualnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Multicleaner F-8. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

## Chester Surface Protector CF

### Przygotowanie powierzchni betonowych

Powierzchnia musi być czysta i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

### Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Całą zawartość pojemnika oznaczonego **Reactor** przelać do pojemnika oznaczonego **Base** i intensywnie mieszać całość do uzyskania masy o jednolitej barwie. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność do podłoża. Zaleca się nakładanie 2 warstw materiału, w sumie o grubości 1,0 mm. Przy występowaniu bardzo dużych naprężeń ściskających zaleca się aby powłoka miała grubość minimum 2 mm. Przy nakładaniu drugiej i następnych warstw, poprzednia musi być na tyle utwardzona aby nie następowało jej uszkodzenie w trakcie nakładania kolejnej. Polecaną formą aplikacji jest nakładanie przy pomocy pędzla lub szpachelki.

Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze 8 - 30°C

### Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 0.57m<sup>2</sup> powłoki o grubości 1 mm, czyli na 1m<sup>2</sup> powłoki o grubości 1 mm potrzeba 1,75kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

### Utwardzanie. Stabilizacja cieplna.

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 2-4h. W przypadku utwardzania w innych temperaturach należy zasięgnąć opinii producenta.

### WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS DO UŻYCIA PO WYMIESZANIU

Temperatura otoczenia [°C]	Czas przydatności [min]
10	65
20	45
30	20

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,1 kg kompozytu.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy do 20%	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 75°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenek sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Rozszerzona tabela odporności. chemicznej znajduje się na stronie: <http://www.chester.com.pl>

### POZOSTAŁE INFORMACJE

#### Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.