

Chester Metal Rapid E

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Metal Rapid E – это двухкомпонентный тиксотропный металло-эпоксидный компаунд с очень коротким временем схватывания. Материал содержит модифицированные эпоксидные смолы, металлические и волокнистые наполнители. Предназначен быстрых аварийных ремонтов - для восстановления, дополнения недостающих частей металлических поверхностей и их соединения, а так же некоторых пластмасс. Затвердевает при комнатной температуре. Можно наносить на влажные и немного замасленные поверхности.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- УСТРАНЕНИЕ УТЕЧЕК В ТРУБОПРОВОДАХ И РЕЗЕРВУАРАХ
- УДАЛЕНИЕ ТРЕЩИН КОРПУСОВ
- СКЛЕИВАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ПЛАСТМАССОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Технические параметры

Плотность	-----	-----	1,54 ±0,05 г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	-----	-----	1 : 1	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	-----	-----	1,6 : 1	
Цвет				серый
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	25,0 МПа	3630 пси
Предел прочности на сдвиг (обыкновенная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	24,9 МПа	3610пси
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 МПа	1960 пси
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 МПа	1830 пси
Термостойкость в условиях влажности	-----	-----	70°C	
Термостойкость в сухих условиях	-----	-----	140°C	
Минимальная рабочая температура	-----	-----	-50°C	
Жизнестойкость после приготовления при 20°C	-----	-----	5 мин.	
Твердость	ASTM D2240	ISO R868	по Шору 85⁰ по шкале D	
Прочность при сжатии	ASTM D695	ISO 604	80 МПа	11600 пси
Коэффициент теплопроводности	-----	-----	0.3 Вт/(м·К)	
Прочность на изгиб	-----	ISO 178	77 МПа	11165 пси
Ударная вязкость	-----	ISO 179-1/1fU	6,0 кДж/м²	

Chester Metal Rapid E

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 0°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка поверхности

Поверхность предназначенной для ремонта части обезжирить химическим способом или при помощи газовой горелки и очистить механическим путем – дробеочисткой, пескоструйной очисткой или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, наждачной бумаги и т.п. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как

можно большую шероховатость. Подготовленную соответствующим образом поверхность еще раз обезжирить, например, при помощи препарата Chester Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Благодаря своим уникальным свойствам, композицию можно наносить на влажные и слегка замасленные поверхности.

Приготовление и нанесение состава.

Для изъятия основы и реактора лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента перемешать на ровной и гладкой поверхности до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Необходимый для нанесения слой рекомендуется наносить в один прием, тщательно втирая его в основание. При возникновении необходимости нанесения второго слоя, первый не должен быть полностью застывшим – в противном случае ему необходимо придать шероховатость. При устранении трещин рекомендуется дополнительно укрепить состав стекловолоконной или стальной сеткой.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Температура воздуха [°C]	Время для нанесения [мин.]	Время механической обработки [ч.]
5	8	4
10	7	3
20	5	1
30	3	0,7

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	2
Азотистая кислота 10%	2
Уксусная кислота 3%	2
Амины	2
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 70°C	1
Морская вода	1
Озон (сухой)	1
Хлор	3
Ацетон	3
Дихлорметан	3

Полная таблица химической стойкости размещена на веб-сайте.

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.