

Użytkownik: Zakłady produkcji sody

OPIS PROBLEMU: W trakcie eksploatacji nastąpiło uszkodzenie betonowych powierzchni tacy rozładunkowej – stanowiska do przepompowywania stężonych kwasów (siarkowego i solnego) z cystern kolejowych do zbiorników stacjonarnych. Uszkodzenia zostały spowodowane wyciekami kwasów i uderzeniami zbrojonych końcówek węży przeładunkowych. Do naprawy zakwalifikowano podtorze, fundamenty pomp i wanny wychwytowe. Wcześniej wykonywane naprawy tradycyjnymi materiałami na bazie cementów nie sprawdzały się - po kilku miesiącach następowało odspajanie nakładanych warstw. Spowodowane to było wnikaniem kwasów w miejscowe uszkodzenia powierzchni i stałym zawilgoceniem naprawianych miejsc wodą podsiąkającą z podłoża.

OPIS NAPRAWY: Wybrano technologię Chester Molecular z użyciem produktów epoksydowych. Odkuto i usunięto zdegradowane i luźne fragmenty betonu. Całość została wypiaskowana, odkurzona i umyta. Do odtworzenia pierwotnych kształtów uszkodzonych elementów i wyrównania powierzchni użyto **Chester Quartz LVY**. Jest to produkt który może być nakładany na wilgotne i zaolejone podłoża. Po wstępnym utwardzeniu całość została pokryta produktem **Chester Surface Protector E**.

UZYSKANE EFEKTY: Naprawa została wykonana w przeciągu 6 dni. System naprawczy **Chester Quartz LVY - Chester Surface Protector E** całkowicie zabezpiecza tacę rozładunkową zarówno przed uszkodzeniami mechanicznymi jak i uszkodzeniami spowodowanymi wyciekami przepompowywanych mediów. Na naprawę udzielono 60 miesięcznej gwarancji.

