

Użytkownik: Elektrownia

OPIS PROBLEMU: Zbiornik wody zdemineralizowanej, po kilkuletniej eksploatacji wymagał przeprowadzenia naprawy częściowo zniszczonej powłoki. Po oględzinach podjęto decyzję o całkowitej wymianie powłoki zabezpieczającej.

OPIS NAPRAWY: Zbiornik po opróżnieniu wypiasowano, usuwając starą powłokę. Uzyskano założony stan powierzchni Sa 2½. Do zabezpieczenia powierzchni użyto kolejno **Chester Coating E1** i po wstępnym utwardzeniu **Chester Coating E2**. Jest to 2 warstwowy system nakładany hydrodynamicznie, dający powłokę o podwyższonej odporności chemicznej. Przed aplikacją pierwszej warstwy w miejscach szczególnie narażonych na możliwość spłynięcia zaaplikowanego produktu (wyjątkowo ostre krawędzie i nierówne spawy) nałożono warstwę wstępną aby całkowicie wyeliminować możliwość nieakceptowalnego pocienienia powłoki.

UZYSKANE EFEKTY: Zastosowanie systemu **Chester Coating E1/E2** przywróciło zbiornik do pełnej sprawności. Brak rozpuszczalników w zastosowanych produktach i hydrodynamiczny system aplikacji znacząco skrócił czas wykonywanych prac w stosunku do produktów opartych na rozpuszczalnikach.

