

## Chester Metal Super Y

### DESCRIPCIÓN:

Chester Metal Super Y es un producto tixotrópico de doble componente epóxico-metálico. El material contiene resinas epóxicas modificadas, carga metálica y fibrosa. Esta masilla epóxica de relleno metálico cura a temperatura ambiente y está diseñado para el relleno, reconstrucción y unión de superficies de metal aceitadas o muy húmedas.

### APLICACION TÍPICA:

- ELIMINACIÓN DE FUGAS EN TUBERÍAS
- REPARACIÓN DE LAS GRIETAS EN TANQUES
- RECONSTRUCCIÓN DE PROPULSOR DE PROA (TIMON DE CORRIENTE)
- RECONSTRUCCIÓN DE TUBERÍA KORT
- REPARACIÓN DE PIEZAS EN HUMEDAD Y AQUELLAS QUE SE ENCUENTRAN BAJO AGUA

### Datos Técnicos

Densidad de curado	-----	-----	<b>2,0±0,05 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporción de mezcla por volumen	-----	-----	<b>1 : 1</b>	
Proporción de mezcla por peso	-----	-----	<b>1,5 : 1</b>	
Color			<b>gris</b>	
Resistencia al corte (acero inoxidable)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>18,1 MPa</b>	<b>2625 psi</b>
Resistencia al corte (acero común)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>18,1 MPa</b>	<b>2625 psi</b>
Resistencia al corte (Aluminio)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12.0 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Resistencia al corte (Latón)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11.0 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Resistencia a la temperatura en mojado	-----	-----	<b>90°C</b>	
Resistencia a la temperatura en seco	-----	-----	<b>180°C</b>	
Temperatura mínima de trabajo	-----	-----	<b>-50°C</b>	
Dureza	ASTM D2240	ISO R868	<b>87 Sh D</b>	
Maxima vida útil una vez mezclado (68°F)(20°C)	-----	-----	<b>50 min</b>	
Resistencia a la compresión	ASTM D695	ISO 604	<b>130 MPa</b>	<b>18850 psi</b>
Coefficiente de conductividad térmica	-----	-----	<b>0.56 W/mK</b>	
Resistencia a la flexión	-----	ISO 178	<b>92 MPa</b>	<b>13340 psi</b>
Coefficiente de elasticidad a la flexión	-----	-----	<b>8560 MPa</b>	<b>1,24x10<sup>6</sup> psi</b>
Resistencia al choque (resiliencia)	-----	ISO 179	<b>6.5 kJ/m<sup>2</sup></b>	

## Chester Metal Super Y

### Condiciones durante la aplicación.

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 8°C.

### Preparación de la superficie.

La superficie de la parte destinada a la reparación se debe desengrasar químicamente o utilizando un soplete a gas, y se debe limpiar mecánicamente por granallado, chorro de arena o bien usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares, etc Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y dar mucha aspereza a la superficie. Una vez preparada correctamente la superficie debe desengrasarse nuevamente utilizando por ej, Chester Fast cleaner F-7 o bien Chester Ultra Fast degreaser F-6.

### Mezclado y aplicación de la composición.

Para tomar Base y Reactor es mejor utilizar dos paletas diferentes. Los dos componentes se deben mezclar sobre una superficie regularmente lisa o bien en los envases de Chester Molecular hasta obtener un color homogéneo. Se debe tratar de llevar a cabo la aplicación inmediatamente después de la preparación de la mezcla, puesto que la reacción de curado se inicia en seguida y cada retraso disminuye la adherencia. Es mejor aplicar la capa que sea necesaria de una sola vez, frotando muy bien sobre el sustrato. Si es necesario aplicar una segunda capa, la primera no debe haber curado completamente, porque de lo contrario se le debe dar aspereza. Cuando se reparan roturas, se recomienda adicionalmente reforzar el compuesto con una malla de acero o de fibra de vidrio.

### Estabilización térmica

Calentar a una temperatura entre 80 -110 °C durante mínimo 2 horas, después del curado preliminar, aumenta considerablemente las propiedades mecánicas y de resistencia química.

El curado óptimo, tal y como se realizaron los análisis de resistencia, se obtiene después de 7 días en temp. 20°C y después de aplicar calor hasta 110°C durante 4 horas.

### TIEMPO DE REACCIÓN DEL CURADO SEGÚN LA TEMPERATURA.

Temperatura del aire [°C]	Tiempo para aplicar [min]	Tiempo para mecanizar [h]
8	120	18
10	70	10
20	50	6
30	35	3

Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (cuando mayor sea la masa de material mezclado, más rápido es el curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada. Los tiempos antes relacionados se refieren a una masa de 0.10 Kg. de compuesto.

### RESISTENCIA QUIMICA

Los análisis fueron realizados a temperatura de 20 °C y transcurridos 7 días de curado con temperatura 20°C

- 1- Inmersión prolongada
- 2- Inmersión de corta duración
- 3- No recomendado

Medio	Resistencia química
Gasolina	1
Gasoil	1
Líquido refrigerante	1
Aceite de motor	1
Queroseno	1
Ácido nítrico 10%	1
Ácido nitroso 10%	1
Ácido acético 5%	2
Aminas	1
Ácido clorhídrico 10%	1
Amoniaco 20%	1
Agua 90° C	1
Agua marina	1
Ozono (seco)	1
Cloro	1
Acetona	3
Cloruro de metilo	3

La tabla completa de resistencia química se encuentra en la página de internet

### INFORMACIÓN ADICIONAL

#### Almacenamiento

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura comprendida entre 0°C - 30°C

