

OPIS PRODUKTU

Uszczelniacz preaplikowany ChesterSeal N11 jest kompozycją opartą na wodnej bazie związków akrylowych. Produkt jest nakładany na powierzchnię gwintową i suszony. Po wysuszeniu tworzy suchą nieaktywną powłokę zapewniającą natychmiastową szczelność.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

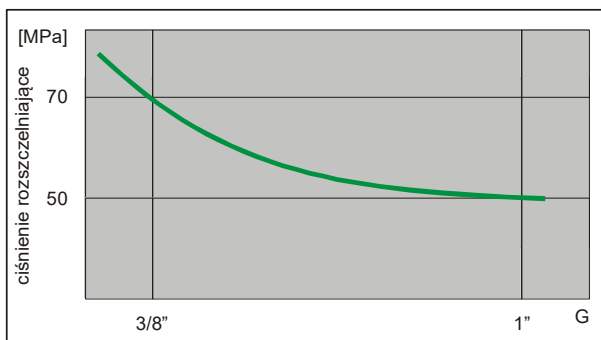
Produkt przeznaczony jest do tworzenia na powierzchniach gwintowych powłok uszczelniających i zabezpieczających przed korozją. Produkt umożliwia względną zmianę położenia zabezpieczanych elementów bez utraty szczelności.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Konsystencja	ciecz
Gęstość [g/cm ³] w 25 °C	1,15±0,1
Kolor	jasnozielony
Temperatura zapłonu [° C]	niepalny
Suszenie [min.]	20 w temp.80°C 270 w temp.20°C
Konsystencja po aplikacji	sucha elastyczna powłoka
Maksymalna temp. pracy [°C]	150

SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH

Wykres przedstawia wielkość ciśnienia rozszczelniającego połączenie w funkcji średnicy gwintu. Badania prowadzono przy użyciu złączek pokrytych żółtą warstwą chromianową z gwintem wykonanym zgodnie z normą ISO 228-1. Próby ciśnieniowe wykonywano w temperaturze 20 °C przy użyciu wody.



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	+
Olej napędowy	+
Płyn hamulcowy	+
Olej silnikowy 130 °C	+
Glikol 90 °C	+
Nafta	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 10%	+
Kwas mlekowy	+
Woda morską	+
Amoniak gazowy	-

Chlor	-
Tlen	-

+ można stosować bez zastrzeżeń

- nie zalecane

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 22 °C.

Próby prowadzono po 72h utwardzania w temperaturze 22 °C.

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronach internetowych firmy oraz u przedstawicieli regionalnych.

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Uszczelniacz należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +28 °C. Uszczelniacz w opakowaniu należy chronić przed wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniami.

Elementy gwintowe z nałożoną powłoką mogą być składowane w temperaturze 20 °C przez 36 miesięcy.

Sposób stosowania

Przeznaczone do nałożenia uszczelniacza elementy powinny być czyste i odtłuszczone. Aplikacja może być wykonywana w sposób maszynowy lub ręcznie np. przy pomocy pędzelka.