

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Chester Elastomer 80TR** это быстросхватывающийся двухкомпонентный, полиуретановый, тиксотропный, химически отверждаемый материал.

## ТИПИЧНЫЕ УПОТРЕБЛЕНИЯ

Восстановление резиновых валиков и конвейерных лент. Изготовление нестандартных уплотнений и прокладок. Ремонт прорезиненных корпусов и роторов насосов.

## СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА – ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

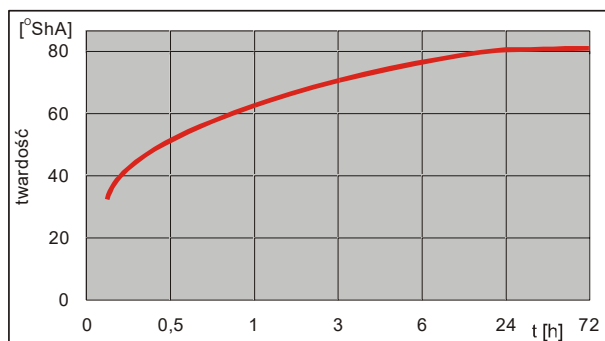
Консистенция	тиксотропная
Плотность при 25°C	1,19
Цвет:	темно-серый
Пропорции смешивания (Основа : Активатор) по объему	целая упаковка

## ПРОЦЕСС ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Жизнеспособность приготовленной композиции после смешивания (при 20°C)	5 мин
Время предварительного отверждения (при 20°C)	1 час
Полная химическая стойкость (при 20°C)	спустя 4 дня

## Скорость отверждения

График представляет увеличение отверждения материала в зависимости от времени. Испытания проводились при темп. 20 °C при слое эластомера толщиной 6 мм.



## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Максимальная температуростойкость материала в сухих условиях	120° C
Максимальная температуростойкость материала во влажной среде	80° C
Минимальная рабочая температура	-50° C
Твердость (согласно DIN 53505)	80 °ShA
Диэлектрическая прочность (согласно IEC 243-1)	19kV/mm

Предел удлинения в момент разрыва (согласно ASTM412-61T)	310%
Предел прочности на растяжение (согласно ISO R1798)	35 МПа
Предел прочности на сдвиг для стальной поверхности (согласно ISO 4587)	6,0 МПа

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

### Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 8°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

### Подготовка поверхности.

*Металлическая поверхность* должна быть обезжирена и очищена механически - методом пескоструйной очистки либо при помощи угловых шлифовальных машин, шлифовальных станков, наждачной бумаги и т.д. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Правильно подготовленную поверхность следует повторно обезжирить, используя препарат Chester Fast Cleaner F-7.

*Резиновым поверхностям* после очистки и удаления жира, следует придать шероховатости с использованием специального инструмента (специальной проволочных щёток, скребков и т.п.) или наждачной бумаги с толщиной зерна 16-80. Подготовленную таким образом поверхность следует повторно обезжирить. Прежде чем наносить на некоторые виды резины, рекомендуется применить Primer EL 20M. Прежде чем наносить на металлические поверхности, следует применить Primer EL 10M. Поверхность, подготовленная к нанесению, должна быть сухой.

### Приготовление и нанесение состава.

Содержимое обоих контейнеров следует вылить рядом друг с другом на ровную гладкую поверхность (жесткая пленка, стекло и т.), а затем интенсивно мешать тонким слоем до получения равномерного цвета и удалить пузырьки воздуха, то есть растираем композицию тонким слоем при помощи шпателя, удаляя из неё воздух.

Следует стараться наносить смесь сразу после приготовления, потому что реакция отверждения начинается сразу же и каждое замедление ухудшает параметры материала.

Первый слой эластомера следует тщательно втереть в основание. Очередные слои должны быть тонкими, чтобы не допустить образования в материале пузырьков воздуха. При ремонте трещин рекомендуется использование дополнительного укрепления в виде стальной сетки либо стекловолокна.

### **Расход материала.**

Из 1кг материала получается 0,7 м<sup>2</sup> покрытия толщиной 1,2 мм, то есть для 1м<sup>2</sup> покрытия толщиной 1,2 мм требуется 1,43 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +- 15%.

### **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ**

<b>Вещество</b>	<b>Химическая стойкость</b>
Соляная кислота 10 %.	1
Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 10%	2
Муравьиная кислота 10%	2
Серная кислота 10%	1
Насыщенный раствор NaCl 80 <sup>0</sup> С	1
Гидроксид кальция	1
Солёная вода	1
Бензин	1
Кислород	3
Хлор	3

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Испытания проводились после 168 ч. отверждения при 20 °С. Полная таблица химической стойкости находится на сайте фирмы и у региональных представителей.

### **ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ**

#### *Хранение*

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +10 °С до +40°C.

В случае подвержения воздействию температуры ниже +10 °С, продукт следует прогреть в температуре + 80 °С в течении 2 часов либо хранить в комнатной температуре в течении 7 дней.

**Внимание!**

Температура самого эластомера (материала) во время смешивания и нанесения должна быть +20 - +25°C.