

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chester Elastomer 75F это двухкомпонентный, полиуретановый, жидкий, химически отверждаемый материал. Предназначен для защиты металлических поверхностей от истирания, а также для восстановления резиновых поверхностей и элементов. Содержит 100% твердых веществ. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

## ТИПИЧНЫЕ УПОТРЕБЛЕНИЯ

Восстановление резиновых валиков и конвейерных лент. Изготовление нестандартных уплотнений и прокладок. Ремонт прорезиненных корпусов и роторов насосов. Защита загрузочных воронок, вентиляторов, циклонных пылеуловителей, шнековых конвейеров.

Защита насосов для гидравлической транспортировки гравия, шлака, угля, известкового молока.

## СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА – ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

Консистенция	жидкая
Цвет:	черный
Пропорции смешивания (Основа: Активатор)	целая упаковка

## ПРОЦЕСС ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Жизнеспособность приготовленной композиции после смешивания (при 20°C)	6 мин
Время до получения 80% механической работоспособности (при 20°C)	6 часов
Время до полной механической работоспособности (при 20°C)	48 часов
Полная химическая стойкость (при 20°C)	7 дней

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Максимальная температуростойкость материала в сухих условиях	120° C
Максимальная температуростойкость материала во влажной среде	80° C
Минимальная рабочая температура	-50° C
Плотность [г/см <sup>3</sup> ] при 25° C	1.19
Твердость (согласно ДИН 53505)	75 °ShA
Диэлектрическая прочность (согласно IEC 243-1)	19kV/mm
Предел удлинения в момент разрыва (согласно ASTM412-61T)	300%
Предел прочности на растяжение (согласно ISO R1798)	30 MPa
Предел прочности на сдвиг для стальной поверхности с грунтовкой EL10M (согласно ISO 4587)	6,2 MPa

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

### Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 8°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

### Подготовка поверхности.

*Металлическая поверхность* должна быть обезжирена и очищена механически - методом пескоструйной очистки либо при помощи угловых шлифовальных машин, шлифовальных станков, наждачной бумаги и т.д. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Правильно подготовленную поверхность следует повторно обезжирить, используя препарат Chester Fast Cleaner F-7.

*Резиновым поверхностям* после очистки и удаления жира, следует придать шероховатости с использованием специального инструмента (специальных проволочных щёток, скребков и т.п.) или наждачной бумаги с толщиной зерна 16-80. Подготовленную таким образом поверхность следует повторно обезжирить. Прежде чем наносить на некоторые виды резины, рекомендуется применить Primer EL 20M. Прежде чем наносить на металлические поверхности, следует применить Primer EL 10M. Поверхность, подготовленная к нанесению, должна быть сухой.

### Приготовление и нанесение состава.

После открытия двух ёмкостей следует сначала хорошо вымешать их содержимое, каждое в отдельности, а потом содержимое меньшей емкости перелить в большую ёмкость и интенсивно смешивать всё вместе в течение 1 минуты. Затем всё содержимое ёмкости следует вылить на плоскую чистую поверхность (например, на твердый, жесткий полиэтилен) и удалить пузырьки воздуха, то есть растираем композицию тонким слоем при помощи шпателя, удаляя из неё воздух. Если оставить смесь в таком виде, то срок годности увеличивается.

Следует стараться наносить смесь сразу после ее приготовления и закончить как можно быстрее – тогда будет достигнут лучший результат.

Первый слой эластомера следует тщательно втереть в поверхность. Очередные слои должны быть тонкими, чтобы не допустить образования в материале пузырьков воздуха. При ремонте трещин рекомендуется использование дополнительного укрепления в виде стальной сетки либо стекловолокна. При защите поверхности рекомендуется нанесение слоя толщиной 0,8-1,6 мм в 2-4 слоя, каждый ок 0,4 мм. При восстановлении дефектов, наполняем до требуемой толщины.

### **Расход материала.**

Из 1кг материала получается 0,7 м<sup>2</sup> покрытия толщиной 1,2 мм, то есть для 1м<sup>2</sup> покрытия толщиной 1,2 мм требуется 1,43 кг материала.

Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +- 15%.

### **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ**

<b>Вещество</b>	<b>Химическая стойкость</b>
Соляная кислота 10 %.	1
Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 10%	2
Муравьиная кислота 10%	2
Серная кислота 10%	1
Насыщенный раствор NaCl 80 <sup>0</sup> С	1
Гидроксид кальция	1
Солёная вода	1
Бензин	1
Кислород	3
Хлор	3

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Испытания проводились после 168 ч. отверждения при 20 °С. Полная таблица химической стойкости находится на сайте фирмы и у региональных представителей.

### **ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ**

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +10 °С до +40°C.

При воздействии температуры ниже +10 °С, продукт следует прогреть в температуре + 80 °С в течении 2 часов либо хранить в течении минимум 7 дней при температуре около 20°C.

### **Внимание!**

Температура самого эластомера (материала) во время смешивания и нанесения должна быть +20 - +25°C.