

## OPIS PRODUKTU

**Chester Epoxy SL** jest dwuskładnikową kompozycją żywic epoksydowych bez stałych wypełniaczy.

## TYPOWE ZASTOSOWANIE

Łączenie (klejenie) elementów narażonych na odkształcenia

Klejenie metalu z metalem i gumą

Zalewanie podzespołów celem uzyskania zabezpieczenia mechanicznego i ochrony przed wilgocią

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO – PO WYMIESZANIU

Konsystencja	płynna
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ] w 25 °C	1,15±0,05
Kolor	jasnobrązowy
Proporcje mieszania (Base : Reactor)	
wagowo	1 : 1
objętościowo	1 : 1

## PRZEBIEG UTWARDZANIA

Maksymalny czas przydatności po wymieszaniu (w 20 °C)	3,5 godz.
Czas wstępnego utwardzania (w 20 °C)	16 godz.
Pełna odporność chemiczna w 20 °C	po 7 dniach
w 40 °C	po 14 godz.

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I PARAMETRY

### WYTRZYMAŁOŚCIOWE PRODUKTU UTWARDZONEGO

Maks. chwilowa odporność temp.	200 °C
Maks. temperatura pracy	120 °C
Min. temperatura pracy	-50 °C
Wytrzymałość na ścinanie dla podłoża stalowego (wg ISO 4587)	19,0 MPa

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie należy stosować w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

### Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex lub Cleanrex II. Elementy pracujące wcześniej w oleju powinny się wypalić opalarką lub palnikiem gazowym. Tak przygotowaną powierzchnię należy

schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie) lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie odftuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

### Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. Przy naprawie pęknięć, wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

### Stabilizacja cieplna

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 4h

## WPLYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
10	240
20	210
30	120

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,25 kg kompozytu.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotawy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 100 °C	1
Woda morska	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

#### **POZOSTAŁE INFORMACJE**

##### ***Przechowywanie***

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0 °C do +30 °C.