

Chester Metal Slide F

OPIS PRODUKTU:

Chester Metal Slide F jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowo-metalicznym o bardzo dobrych właściwościach poślizgowych. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze metaliczne, włókniste oraz dwusiarczek molibdenu. Zaprojektowany jest do uzupełnienia, odbudowy oraz łączenia powierzchni metalowych. Utwardza się w temperaturze pokojowej

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ODBUDOWA CZOPÓW I PANWI
WOLNOOBROTOWYCH ŁOŻYSK ŚLIZGOWYCH
- NAPRAWA TŁOCZYSK I CYLINDRÓW
SIŁOWNIKÓW
- ODBUDOWA POWIERZCHNI
USZCZELNIAJĄCYCH WSPÓŁPRACUJĄCYCH
Z ORINGAMI
- NAPRAWA PROWADNIC ŚLIZGOWYCH

Dane Techniczne

Gęstość	-----	-----	1,5±0,05 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	-----	-----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	-----	-----	9 : 1	
Kolor	ciemnoszary			
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	20,0 MPa	2900 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	19,0 MPa	2755 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 MPa	1770psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	11,6 MPa	1680 psi
Odporność temperaturowa na mokro	-----	-----	100°C	
Odporność temperaturowa na sucho	-----	-----	200°C	
Minimalna temperatura pracy	-----	-----	-50°C	
Temperatura ugięcia	ASTM D648	ISO 75	100°C	
Temperatura ugięcia	-----	DIN 53462	94 °C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	-----	-----	25 min	
Twardość	ASTM D2240	-----	87 Sh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	142 MPa	20595 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	-----	-----	0.3 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	-----	ISO 178	94 MPa	13635 psi
Udarność	-----	ISO 179	5,5 kJ/m²	

Chester Metal Slide F

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 5°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć, wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

Stabilizacja cieplna.

Wyrzewanie w temperaturze 80-110°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20°C a następnie wygrzewanie w 110°C przez 4h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas do obróbki mech. [h]
5	50	24
10	40	14
20	25	5
30	10	4

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas octowy 3%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 100°C	1
Woda morską	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.

