

## Chester Surface Protector C

### OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector C jest dwuskładnikowym tiksotropowym kompozytem epoksydowo-ceramicznym. Zawiera modyfikowane żywice epoksydowe oraz odporne na ścieranie wypełniacze ceramiczne oraz kruszywo korundowe. System powłokowy dla ochrony, naprawy albo modyfikacji powierzchni narażonych na szczególnie silne ścieranie i erozję. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA ZSYPÓW
- OCHRONA ODPYLACZY CYKLONOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KOLAN RUR
- ZABEZPIECZANIE WIRÓWEK
- ZABEZPIECZANIE MIESZADEŁ
- ZABEZPIECZANIE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH
- ZABEZPIECZANIE POMP
- OCHRONA KOSZY SAMOWYŁADOWCZYCH

### Dane Techniczne

Gęstość	-----	-----	<b>2,60 ±0,05 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporcja mieszania objętościowo	-----	-----	<b>4 : 1</b>	
Proporcja mieszania wagowo	-----	-----	<b>8,5 : 1</b>	
Kolor			<b>brązowy</b>	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>21,1 MPa</b>	<b>3060 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,5 MPa</b>	<b>2975 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>10,5 MPa</b>	<b>1525 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>10,0 MPa</b>	<b>1450 psi</b>
Odporność temperaturowa na mokro	-----	-----	<b>80°C</b>	
Odporność temperaturowa na sucho	-----	-----	<b>150°C</b>	
Minimalna temperatura pracy	-----	-----	<b>-50°C</b>	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	-----	-----	<b>35 min</b>	
Twardość	ASTM D2240	-----	<b>87 Sh D</b>	
Odporność na ścieranie	-----	ISO 7784-2; tarcza H10; obciążenie 1kg	<b>2,5 mm<sup>3</sup></b>	

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 5°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex lub Cleanrex II. Elementy pracujące wcześniej w oleju powinny się wypalić opalarką lub palnikiem gazowym. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie) lub

przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

#### Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi 3-5mm

## **Chester Surface Protector C**

### **Wydajność.**

Z 1kg produktu uzyskuje się 0.1m<sup>2</sup> powłoki o grubości 4mm, czyli na 1m<sup>2</sup> powłoki o grubości 4 mm potrzeba 10,4kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

### **Stabilizacja cieplna.**

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20°C a następnie wygrzewanie w 100°C przez 4h

### **WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.**

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
5	60
10	45
20	35
30	20

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,25 kg kompozytu.

### **ODPORNOŚĆ CHEMICZNA**

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas octowy 5%	1
Aminy do 20%	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 80°C	1
Woda morska	1
Wodorotlenku sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

### **POZOSTAŁE INFORMACJE**

#### **Przechowywanie**

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.