

Chester Surface Protector YF

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector YF это двухкомпонентный, тиксотропный, эпоксидно-металлический композит. Материал содержит модифицированные эпоксидные смолы, керамические, кремниевые, металлические и волоконные наполнители. Разработан для защиты металлических и бетонных поверхностей от коррозии и эрозии в условиях повышенной влажности и под водой. Материал затвердевает под водой.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ:

- УСТРАНЕНИЕ ТЕЧЕЙ В РЕЗЕРВУАРАХ И ТРУБОПРОВОДАХ
- РЕМОНТ ПОДРУЛИВАЮЩИХ СУДОВЫХ УСТРОЙСТВ
- ЗАЩИТА НАСОСОВ
-
- РЕМОНТ ВЛАЖНЫХ, А ТАК ЖЕ НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ВОДОЙ ДЕТАЛЕЙ
- ВОССТАНОВЛЕНИЕ СОПЕЛ КОРТА

Технические данные

Густота	-----	-----	1,60 ±0,05 г/см³	
Пропорция смешивания по объему	-----	-----	Вся упаковка	
Пропорция смешивания по весу	-----	-----	2,8 : 1	
Цвет	серый			
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	19,1 МПа	2770 psi
Предел прочности на сдвиг (сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	19,1 МПа	2770 psi
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 МПа	1740 psi
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	11,0 МПа	1595 psi
Температуростойкость во влажной среде	-----	-----	90°C	
Температуростойкость в сухой среде	-----	-----	180°C	
Минимальная рабочая температура	-----	-----	-50°C	
Жизнеспособность приготовленной композиции после смешивания (68°F)(20°C)	-----	-----	50 мин	
Твердость	ASTM D2240	ISO R868	65 Sh D	
Предел прочности при сжатии	ASTM D695	ISO 604	105 МПа	15220 psi
Коэффициент теплопроводности	-----	-----	0.56 W/mK	
Предел прочности при изгибе	-----	ISO 178	85 МПа	12320 psi
Модуль упругости при сжатии	-----	-----	8560 МПа	1,24x10 ⁶ psi
Ударная вязкость	-----	ISO 179	6,3 kJ/m²	

Chester Surface Protector YF

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия во время применения.

Не рекомендуем применение продукта при температуре окружающей среды ниже 10°C.

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки рекомендуется использовать Cleanrex, Cleanrex II или Cleanrex RM. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеструйная, пескоструйная до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. И затем, если это необходимо, обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда следует очистить поверхность как можно тщательнее и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Смешивание и применение композиции

Все содержимое упаковки обозначенной **Reactor** выложить в упаковку обозначенной **Base** и тщательно мешать до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию.

Рекомендуем наносить 2 слоя материала, в сумме толщиной 0,6-1,2 мм. При нанесении второго слоя, первый слой не должен быть полностью затвердевшим. Рекомендуемый способ нанесения - кистью или шпателем.

Расход материала.

Из 1 кг материала получаем 0,69м² покрытия толщиной 0.9 мм, то есть для 1 м² толщиной слоя 0.9мм нужно 1.44кг материала. Вышепредставленные расчеты сделаны теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью, неровностями, а так же иной толщиной слоя, расход материала реально может варьировать +/- 15 %.

Тепловая стабилизация

Обжиг при температуре 80-110°C в течение минимум 2 часов, после первоначального затвердевания, в значительной степени улучшает прочностные параметры.

Наилучшие прочностные характеристики достигаются после 7 дней при темп. 20°C, а затем прогрева при 100°C в течение 4 часов.

ЗАВИСИМОСТЬ ВРЕМЕНИ ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Температура окружающей среды [°C]	Время для нанесения [мин]
10	70
20	50
30	35

Надо учитывать, что на время реакции кроме температуры, значительно влияет количество используемого материала (чем больше масса смешиваемого материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина накладываемого слоя. Время, указанное в таблице, рассчитано на композицию массой 0,10 кг.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, испытания проводились при температуре 20°C. Образцы отвердевали 7 дней при темп. 20°C

- 1 – Продолжительное погружение
2 – Временное погружение
3 – Не рекомендуется

Вещество	Хим.стойкость
Бензин	1
Дизельное топливо	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Нефть	1
Азотная кислота 10%	1
Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	2
Амины	1
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 90°C	1
Морская вода	1
Озон (сухой)	1
Хлор	1
Ацетон	3
Хлорид метилена	3

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке при температуре от +0°C до +30°C.