

Chester Surface Protector CF

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector CF – это двухкомпонентный жидкий керамико-эпоксидный компаунд. Материал содержит модифицированные эпоксидные смолы, а так же керамические, устойчивые к истиранию наполнители. Система покрытия для защиты, ремонта или восстановления поверхностей, подверженных истиранию и эрозии при возникновении высоких напряжений сжатия. Не содержит металлических порошков – является электроизоляционным материалом. Затвердевает при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОНОК
- ЗАЩИТА ЦИКЛОННЫХ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ
- ЗАЩИТА ТРУБНЫХ ОТВОДОВ
- ЗАЩИТА ЦЕНТРИФУГ
- ЗАЩИТА МЕШАЛОК
- ЗАЩИТА ШНЕКОВЫХ КОНВЕЕРОВ
- ЗАЩИТА САМОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ КОНТЕЙНЕРОВ
- ЗАЩИТА НАСОСОВ

Технические параметры

Плотность	----	----	1,75 ±0,1г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	----	----	Вся упаковка	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	----	----	7 : 1	
Цвет			Серый	
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	20,5 МПа	2970пси
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	20,4 МПа	2960 пси
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	13,8 МПа	2000 пси
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 МПа	1770 пси
Термостойкость в условиях влажности	----	----	75°C	
Термостойкость в сухих условиях	----	----	150°C	
Минимальная рабочая температура	----	----	-50°C	
Жизнестойкость после приготовления при 20°C	----	----	45 мин.	
Твердость	ASTM D2240	----	по Шору 89° (D)	
Ударная вязкость	----	ISO 179	5,0 кДж/м²	
Время нанесения следующего слоя	----	----	макс 18 часов.	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 8°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

С поверхности, которую необходимо закрепить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки

рекомендуется использовать моющие средства Cleanrex, Cleanrex WZ-2 или Cleanrex RM. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. И затем обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Multicleaner F-8. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Chester Surface Protector CF

Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и частиц бетона. Новый бетон должен затвердевать в течение не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

Приготовление и нанесение состава.

Все содержимое упаковки обозначенной **Reactor** перелить в упаковку, обозначенную **Base** и тщательно мешать до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Рекомендуется наносить 2 слоя, в сумме толщина должна составлять 1,00мм. При действии очень высоких напряжений сжатия, рекомендуемая толщина слоя – минимум 2 мм. При нанесении второго и следующих слоев, предыдущий должен быть на столько застывшим, чтобы не повреждался во время нанесения последующих слоев. Рекомендуется наносить кистью или шпателем (шпатели прилагаются в комплекте с материалом). Применение должно осуществляться при температуре 8-30 °С.

Расход материала

1 кг материала при толщине слоя 1 мм необходим на производство оболочки площадью 0,57м². То есть 1 м² оболочки толщиной 1 мм производится из 1,75 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Термостабилизация.

Подогрев при температуре 80-100°C в течение не менее 2 часов, после предварительного затвердения, значительно повышает значения параметров прочности. Оптимальная стабилизация составляет 7 дней при темп. 20°C, с последующим подогревом 100°C в течение 2- 4 часов.

Если полимеризация производится в других температурах, необходимо проконсультироваться с производителем или авторизованным представителем.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Температура воздуха [°C]	Жизнестойкость после приготовления [мин.]
10	65
20	45
30	20

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0,1 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	1
Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	2
Амины до 20%	1
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 75°C	1
Морская вода	1
Гидроксид натрия 40%	1
Ацетон	3
Дихлорметан	3

Полная таблица химической стойкости размещена на веб-сайте

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.