

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chester Epoxy SL является двухкомпонентной композицией эпоксидных смол не содержащая твердых наполнителей.

ТИПИЧНЫЕ УПОТРЕБЛЕНИЯ

- Склеивание элементов, подверженных деформации
- Склеивание металла с металлом и резиной.
- Заливка элементов для механической защиты и защиты от влаги

СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА – ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

Консистенция	жидкая
Плотность [г/см ³] при 25 °С	1.15
Цвет	светло коричневый
Пропорции смешивания (Основа: Активатор)	
по весу	1 : 1
по объёму	1 : 1

ПРОЦЕСС ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°С)	3.5 час.
Время до механической обработки (при 20 °С)	16 час.
Полная химическая стойкость при 20 °С	спустя 7 дней.
при 40 °С	спустя 14 час.

Влияние температуры на время реакции затвердевания

Прогревание при температуре 80 - 100°С в течение ок. 2 часов после начального затвердевания значительным способом способствует улучшению прочностных параметров. Нужно помнить, что на быстроту реакции кроме температуры окружающей среды большое влияние также имеет количество используемого материала (чем больше масса смешиваемого материала, тем реакция протекает быстрее), а также толщина накладываемого слоя. Указанное выше время относится к массе композита равной 0.25 кг.

ФИЗИЧЕСКИЕ И СВОЙСТВА ПАРАМЕТРЫ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Максимальная моментная температуростойкость [°С]	200
Максимальная рабочая температура [°С]	120
Минимальная рабочая температура [°С]	-50
Предел прочности на сдвиг для стальной поверхности (согласно ИСО 4587) [МПа]	19.0

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 10°С или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть химически либо при помощи газовой горелки обезжирена и очищена механически методом

пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйная очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность максимально шероховатой. Правильно подготовленную поверхность следует вторично обезжирить, используя на пример, препарат Chester Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Cleaner F-6

Приготовление и нанесения состава

При переключении Основы и Активатора нужно использовать две разные лопатки. Смешивайте оба элемента на ровной, гладкой поверхности (не смешивать в упаковках) до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, так как реакция затвердевания начинается сразу же и каждое опоздание ослабляет адгезию. Необходимый слой материала лучше всего нанести один раз, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. При устранении трещин рекомендуется дополнительно укрепить состав стекловолоконной или стальной сеткой.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

Температура воздуха [°С]	Время для нанесения [мин.]
10	240
20	210
30	120

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.25 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°С. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°С.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

Вещество	Химическая стойкость
Горючее	1
Моторное масло	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Нефть	1
Азотная кислота 10%	1



05-092 Łomianki ul. Krzywa 20B Poland
tel./fax. +48 (22) 751 28 06/07 www.chester.com.pl

Карта Технических Данных
CHESTER EPOXY
SL

Отдел Разработки Продуктов
Октябрь 2021

2 из 2

Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	2
Амины	1
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 100°C	1
Морская вода	1
Озон (сухой)	1
Хлор	1
Ацетон	3
Дихлорметан	3

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0 °C до +30 °C.