

## Chester Surface Protector DSL

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector DSL представляет собой двухкомпонентный жидкий эпоксидный материал с увеличенным временем схватывания. Содержит модифицированные эпоксидные смолы, керамические и кварцевые наполнители. Предназначен для защиты металлических и бетонных поверхностей от коррозии и эрозии. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

### ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ПОЛОВ И НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ
- ЗАЩИТА СКЛАДСКИХ РЕЗЕРВУАРОВ
- ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ
- ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ
- ЗАЩИТА ЛЮКОВ
- ЗАЩИТА МОРСКИХ БУЕВ
- ЗАЩИТА ВОДОСТОЧНЫХ КАНАЛОВ И РЕЗЕРВУАРОВ

| <b>Технические параметры</b>                    |            |                                     |   |                 |
|---|------------|-------------------------------------|---|-----------------|
| Плотность                                       | ----       | ----                                | <b>1,3±0,05 г/см<sup>3</sup></b>                |                 |
| Пропорции приготовления (соотношение по объему) | ----       | ----                                | <b>вся упаковка</b>                             |                 |
| Пропорции приготовления (соотношение по весу)   | ----       | ----                                | <b>4 : 1</b>                                    |                 |
| Цвет  | ----       | ----                                | <b>Светло-серый/Темно-серый/Голубой/Зеленый</b> |                 |
| Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)   | ASTM 1002  | ISO 4587                            | <b>22,1 МПа</b>                                 | <b>3205 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)       | ASTM 1002  | ISO 4587                            | <b>22,1 МПа</b>                                 | <b>3205 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (алюминий)            | ASTM 1002  | ISO 4587                            | <b>12,5 МПа</b>                                 | <b>1810 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (латунь)              | ASTM 1002  | ISO 4587                            | <b>11,0 МПа</b>                                 | <b>1595 пси</b> |
| Термостойкость в условиях влажности             | ----       | ----                                | <b>60°C</b>                                     |                 |
| Термостойкость в сухих условиях                 | ----       | ----                                | <b>100°C</b>                                    |                 |
| Минимальная рабочая температура                 | ----       | ----                                | <b>-50°C</b>                                    |                 |
| Жизнестойкость после смешивания при 20°C        | ----       | ----                                | <b>90 мин.</b>                                  |                 |
| Твердость                                       | ASTM D2240 | ----                                | <b>58 °Sh D</b>                                 |                 |
| Стойкость к истиранию                           | ----       | ISO7784-2;диск H10<br>Нагрузка 1 кг | <b>15,8 мм<sup>3</sup></b>                      |                 |
| Время для нанесения 2 слоя                      | ----       | ----                                | <b>6-16 часов</b>                               |                 |
| Время отверждения при 20 °C                     | ----       | ----                                | <b>мин. 30 ч</b>                                |                 |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 4°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, разработана на основании имеющихся у нас на данный момент знаний. В обязанности пользователя входит проверка пригодности изделия для определенной цели. Приведенные данные не могут быть основанием для привлечения к юридической ответственности. Chester Molecular, Отдел по развитию продукции, 05-092 Łomianki, ul. Krzywa 20B, Poland, тел. +48 22 751 28 06, www.chester.com.pl

## Chester Surface Protector DSL

### Подготовка металлических поверхностей

Поверхность предназначенной для ремонта части обезжирить химическим способом или при помощи газовой горелки и затем очистить механическим путем – дробеочисткой, пескоструйной очисткой или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, наждачной бумаги и т.п. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Подготовленную соответствующим образом поверхность еще раз обезжирить, например, при помощи препарата Chester Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6.

### Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и бетонных частиц. Новый бетон должен затвердевать в течение не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

### Приготовление и нанесение состава.

Для изъятия основы и реактора лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента перемешать на ровной и гладкой поверхности или в фирменных упаковках до получения однородного цвета и тогда добавить краситель, чтобы получить желаемый цвет. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления. Рекомендуется наносить минимум 2 слоя, толщиной 0,30 мм каждый. При нанесении второго слоя, первый не должен быть полностью застывшим. Рекомендуется наносить кистью или шпателем.

### Расход материала.

Из 1кг материала получается 1,28 м<sup>2</sup> покрытия толщиной 0,60мм, то есть для 1м<sup>2</sup> покрытия толщиной 0,60мм требуется 0,78кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

### Термостабилизация.

Прогрев в температуре 60-80°C в течение не менее 2 часов, значительно повышает величины параметров прочности и химстойкости.

### ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

| Температура воздуха [°C] | Время для нанесения [мин.] |
|--------------------------|----------------------------|
| 5                        | 180                        |
| 10                       | 120                        |
| 20                       | 90                         |
| 30                       | 50                         |

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

| Рабочее тело         | Химическая стойкость |
|----------------------|----------------------|
| Бензин               | 1                    |
| Газойль              | 1                    |
| Охлаждающая жидкость | 1                    |
| Моторное масло       | 1                    |
| Керосин              | 1                    |
| Азотная кислота 10%  | 1                    |
| Серная кислота 15%   | 1                    |
| Уксусная кислота 5%  | 2                    |
| Амины                | 1                    |
| Соляная кислота 15%  | 1                    |
| Аммиак 20 %          | 1                    |
| Вода 60°C            | 1                    |
| Морская вода         | 1                    |
| Озон (сухой)         | 1                    |
| Хлор                 | 1                    |
| Гидроксид натрия 40% | 1                    |
| Дихлорметилен        | 3                    |

## ***ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ***

### ***Цвет***

Светло-серый

### ***Красители***

Кроме того, предлагаемые красители позволяют получить нижеперечисленных цвета:

-Темно-серый

-Зелёный

-Голубой

### ***Хранение***

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.