

## Chester Surface Protector D

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector D представляет собой двухкомпонентный жидкий эпоксидный материал, содержащий модифицированные эпоксидные смолы, керамические и кварцевые наполнители. Предназначен для защиты металлических и бетонных поверхностей, в том числе стяжек полов от коррозии и эрозии. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

### ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ПОЛОВ И НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ
- ЗАЩИТА СКЛАДСКИХ РЕЗЕРВУАРОВ
- ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ
- ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ
- ЗАЩИТА ЛЮКОВ
- ЗАЩИТА МОРСКИХ БУЕВ
- ЗАЩИТА ВОДОСТОЧНЫХ КАНАЛОВ И РЕЗЕРВУАРОВ

<b>Технические параметры</b>				
Плотность	----	----	<b>1,3±0,05 г/см<sup>3</sup></b>	
Пропорции приготовления (соотношения по объему)	----	----	<b>вся упаковка</b>	
Пропорции приготовления (соотношения по весу)	----	----	<b>4 : 1</b>	
Цвет	----	----	<b>Светло-серый/Темно-серый/Голубой/Зеленый</b>	
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 МПа</b>	<b>3205 пси</b>
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 МПа</b>	<b>3205 пси</b>
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,5 МПа</b>	<b>1810 пси</b>
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11,0 МПа</b>	<b>1595 пси</b>
Термостойкость в условиях влажности	----	----	<b>60°C</b>	
Термостойкость в сухих условиях	----	----	<b>100°C</b>	
Минимальная рабочая температура	----	----	<b>-50°C</b>	
Жизнестойкость после смешивания при 20°C	----	----	<b>55 мин.</b>	
Твердость	ASTM D2240	----	<b>58 °Sh D</b>	
Стойкость к истиранию	----	ISO7784-2;диск H10 Нагрузка 1 кг	<b>15,8 мм<sup>3</sup></b>	
Время для нанесения 2 слоя	----	----	<b>3-16 часа</b>	
Время отверждения при 20 °C	----	----	<b>мин. 24 часа</b>	

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 8°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, разработана на основании имеющихся у нас на данный момент знаний. В обязанности пользователя входит проверка пригодности изделия для определенной цели. Приведенные данные не могут быть основанием для привлечения к юридической ответственности. Chester Molecular, Отдел по развитию продукции, 05-092 Łomianki, ul. Krzywa 20B, Poland, тел. +48 22 751 28 06, www.chester.com.pl

## Chester Surface Protector D

### Подготовка металлических поверхностей

Поверхность предназначенной для ремонта части обезжирить химическим способом или при помощи газовой горелки и затем очистить механическим путем – дробеочисткой, пескоструйной очисткой или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, наждачной бумаги и т.п. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Подготовленную соответствующим образом поверхность еще раз обезжирить, например, при помощи препарата Chester Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6.

### Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и бетонных частиц. Новый бетон должен затвердевать в течение не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

### Приготовление и нанесение состава.

Для изъятия основы и реактора лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента перемешать на ровной и гладкой поверхности или в фирменных упаковках до получения однородного цвета и тогда добавить краситель, чтобы получить желаемый цвет. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления. Рекомендуется наносить минимум 2 слоя, 0,30 мм толщиной каждый. При нанесении второго слоя, первый не должен быть полностью застывшим. Рекомендуется наносить кистью или шпателем.

### Расход материала.

Из 1кг материала получается 1,28 м<sup>2</sup> покрытия толщиной 0,60мм, то есть для 1м<sup>2</sup> покрытия толщиной 0,60мм требуется 0,78кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +- 15%.

### Термостабилизация.

Прогрев в температуре 60-80°C в течение не менее 2 часов, значительно повышает величины параметров прочности и химстойкости.

### ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

Температура воздуха [°C]	Время для нанесения [мин.]
5	120
10	80
20	55
30	40

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	1
Серная кислота 15%	1
Уксусная кислота 5%	2
Амины	1
Соляная кислота 15%	1
Аммиак 20 %	1
Вода 60°C	1
Морская вода	1
Озон (сухой)	1
Хлор	1
Гидроксид натрия 40%	1
Гидроксид калия 40%	1
Дихлорметилен	3

***ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ******Цвет***

Светло-серый

***Красители***

Кроме того, предлагаемые красители позволяют получить нижеперечисленных цвета:

-Темно-серый

-Зелёный

-Голубой

***Хранение***

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.