

Chester Surface Protector C

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector C – это двухкомпонентный, тиксотропный, эпоксидно-металлический композит. Материал содержит модифицированные эпоксидные смолы, а так же керамические, устойчивые к истиранию наполнители. Система покрытия для защиты, ремонта или восстановления поверхностей, подверженных особо сильному истиранию и эрозии. Затвердевает при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОНК
- ЗАЩИТА ЦИКЛОННЫХ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ
- ЗАЩИТА ТРУБНЫХ ОТВОДОВ
- ЗАЩИТА ЦЕНТРИФУГ
- ЗАЩИТА МЕШАЛОК
- ЗАЩИТА ШНЕКОВЫХ КОНВЕЕРОВ
- ЗАЩИТА САМОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ КОНТЕЙНЕРОВ
- ЗАЩИТА НАСОСОВ

Технические параметры

Плотность	----	----	2,60 ±0,05г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	----	----	4 : 1	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	----	----	8,5 : 1	
Цвет	Коричневый			
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	21,1 МПа	3060 пси
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	20,5 МПа	2975 пси
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	10,5 МПа	1525 пси
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	10,0 МПа	1450 пси
Термостойкость в условиях влажности	----	----	80°C	
Термостойкость в сухих условиях	----	----	150°C	
Минимальная рабочая температура	----	----	-50°C	
Жизнестойкость после приготовления при 20°C	----	----	35 мин.	
Твердость	ASTM D2240	----	по Шору 87 (D)	
Устойчивость к истиранию	----	ISO7784-2;диск H10 Нагрузка 1 кг	2,5 mm3	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 5°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

С поверхности, которую необходимо закрепить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки

рекомендуется использовать моющие средства Cleanrex либо Cleanrex II. Элементы, которые ранее работали с маслом, необходимо очистить с помощью термофена либо газовой горелки. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеочистка, пескоструйная) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д.

И затем обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Chester Surface Protector C

Приготовление и нанесение состава.

Для изъятия основы и реактора лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента тщательно мешать на плоской поверхности или в фирменных упаковках до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Рекомендуется наносить слой толщиной минимум 3-5мм.

Расход материала

Из 1 кг материала получается 0.1м² покрытия толщиной 4 мм. То есть 1 м² оболочки толщиной 4 мм производится из 10,4кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Термостабилизация.

Подогрев при температуре 80-100°C в течение не менее 2 часов, после предварительного затвердения, значительно повышает значения параметров прочности. Оптимальная стабилизация составляет 7 дней при темп. 20°C, с последующим подогревом 100°C в течение 2- 4 часов.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Температура воздуха [°C]	Жизнестойкость после приготовления [мин.]
5	60
10	45
20	35
30	20

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0,25 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	1
Фосфорная кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	1
Амины до 20%	1
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 80°C	1
Морская вода	1
Гидроксид натрия 40%	1
Ацетон	3
Дихлорметан	3

Полная таблица химической стойкости размещена на веб-сайте

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.