

Chester Surface Protector ВНТ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector ВНТ представляет собой двухкомпонентный тиксотропный эпоксидно-керамический материал. Содержащий модифицированные эпоксидные смолы и износостойкие корундовые шарики белого цвета. Предназначен для защиты, ремонта и модификации поверхностей особенно подвергнутых на сильный абразивный износ и эрозию в повышенных температурах. Высокая устойчивость к сжатию. Высокая химическая устойчивость. Полимеризация происходит при комнатной температуре. Требуется постепенный нагрев до рабочей температуры.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА НАСОСОВ
- ЗАЩИТА ЦИКЛОННЫХ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ
- ЗАЩИТА ТРУБНЫХ ОТВОДОВ
- ЗАЩИТА МЕШАЛОК
- ЗАЩИТА ШНЕКОВЫХ КОНВЕЕРОВ
- ЗАЩИТА ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОНОК
- ЗАЩИТА ЦЕНТРИФУГ
- ЗАЩИТА СЕПАРАТОРОВ ЗОЛЫ

Технические параметры

Плотность	-----	-----	1,6 ± 0,01 г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	-----	-----	вся упаковка	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	-----	-----	3 : 1	
Цвет	-----	-----	Темно-розовый	
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	21,0 МПа	3045 пси
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	22,0 МПа	3190 пси
Термостойкость в условиях влажности	-----	-----	110°C	
Термостойкость в сухих условиях	-----	-----	210°C	
Минимальная рабочая температура	-----	-----	-50°C	
Жизнестойкость после смешивания при 20°C	-----	-----	60 мин.	
Твердость	ASTM D2240	ISO R868	93 °Sh D	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 10°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

С поверхности, которую необходимо закрепить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки рекомендуется использовать Cleanrex, Cleanrex II или Cleanrex RM. Подготовленную таким образом

поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. И затем, если это необходимо, обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда следует очистить поверхность как можно тщательнее и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Chester Surface Protector BHT

Приготовление и нанесение состава.

Все содержимое упаковки обозначенной **Reactor** выложить в упаковку обозначенной **Base** и тщательно мешать до получения однородного цвета. Если будет применяться только часть продукта, следует применить пропорции указанные в таблице выше. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Рекомендуется наносить слой толщиной минимум 2,5 мм.

Расход материала.

Из 1кг материала получается 0,25м² покрытия толщиной 2,5мм, то есть для 1м² покрытия толщиной 2,5мм требуется 4,0 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Термостабилизация.

Процесс прогрева должен производиться в 2 этапа.

I этап

24ч при комнатной температуре, в сухих условиях

II этап

Прогрев минимум 2 часа в темп. 100-120°C, либо постепенно повышая температуру (20-30°C/ч) через инертную среду до рабочей температуры.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

Температура воздуха [°C]	Время для нанесения [мин.]
10	75
20	60
30	40

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Исследования проводились при температуре 20°C. Образцы полимеризировались в течение 7 дней при температуре 20°C, а так же подвергались процессу термостабилизации.

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	2
Фосфорная кислота 10%	2
Уксусная кислота 5%	2
Амины	2
Соляная кислота	1
Аммиак 20%	1
Вода 100 °C	1
Морская вода	1
Гидроксид натрия 40%	1
Ацетон	3
Дихлорметан	3

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +40°C.