

## Chester Surface Protector B

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector B представляет собой двухкомпонентный тиксотропный эпоксидно-керамический материал. Содержащий модифицированные эпоксидные смолы и износостойкие корундовые шарики белого цвета. Предназначен для защиты, ремонта и модификации поверхностей особенно подвергнутых на сильный абразивный износ и эрозию. Высокая устойчивость к сжатию. Высокая химическая устойчивость. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

### ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА НАСОСОВ
- ЗАЩИТА ЦИКЛОННЫХ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ
- ЗАЩИТА ТРУБНЫХ ОТВОДОВ
- ЗАЩИТА МЕШАЛОК
- ЗАЩИТА ШНЕКОВЫХ КОНВЕЕРОВ
- ЗАЩИТА ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОНОК
- ЗАЩИТА ЦЕНТРИФУГ
- ЗАЩИТА САМОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ КОНТЕЙНЕРОВ

### Технические параметры

|   |            |          |                                    |                 |
|---|------------|----------|------------------------------------|-----------------|
| Плотность                                       | -----      | -----    | <b>2,25± 0,05 г/см<sup>3</sup></b> |                 |
| Пропорции приготовления (соотношение по объему) | -----      | -----    | <b>4 : 1</b>                       |                 |
| Пропорции приготовления (соотношение по весу)   | -----      | -----    | <b>5 : 1</b>                       |                 |
| Цвет  | -----      | -----    | <b>Светло-серый</b>                |                 |
| Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)   | ASTM 1002  | ISO 4587 | <b>22,5 МПа</b>                    | <b>3265 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)       | ASTM 1002  | ISO 4587 | <b>22,0 МПа</b>                    | <b>3190 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (алюминий)            | ASTM 1002  | ISO 4587 | <b>12,5 МПа</b>                    | <b>1815 пси</b> |
| Предел прочности на сдвиг (латунь)              | ASTM 1002  | ISO 4587 | <b>11,0 МПа</b>                    | <b>1595 пси</b> |
| Термостойкость в условиях влажности             | -----      | -----    | <b>80°C</b>                        |                 |
| Термостойкость в сухих условиях                 | -----      | -----    | <b>120°C</b>                       |                 |
| Минимальная рабочая температура                 | -----      | -----    | <b>-50°C</b>                       |                 |
| Жизнестойкость после приготовления при 20°C     | -----      | -----    | <b>40 мин.</b>                     |                 |
| Твердость                                       | ASTM D2240 | ISO R868 | <b>93 °Sh D</b>                    |                 |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 10°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

#### Подготовка металлических поверхностей

С поверхности, которую необходимо закрепить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки

рекомендуется использовать моющие средства Chester. Элементы, которые ранее работали с маслом, необходимо очистить с помощью термофена либо газовой горелки. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеочистка, пескоструйная) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. И затем, если это необходимо, обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

## **Chester Surface Protector B**

### **Приготовление и нанесение состава.**

Для изъятия основы и реактора лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента тщательно мешать на плоской поверхности или в фирменных упаковках до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Рекомендуется наносить слой толщиной минимум 2,5 мм.

### **Расход материала.**

Из 1кг материала получается 0,18 м<sup>2</sup> покрытия толщиной 2,5 мм, то есть для 1м<sup>2</sup> покрытия толщиной 2,5 мм требуется 5,63 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. На практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, её неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

### **Термостабилизация.**

Прогрев в температуре 80-100°C в течение не менее 2 часов, после предварительного отверждения, значительно повышает величины параметров прочности. Оптимальная стабилизация составляет 7 дней при темп. 20°C, с последующим подогревом при температуре 100°C в течение 2ч.

### **ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.**

| Температура воздуха [°C] | Время для нанесения [мин.] |
|--------------------------|----------------------------|
| 10                       | 60                         |
| 20                       | 40                         |
| 30                       | 25                         |

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

### **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ**

Испытания проводились при температуре 20°C. Образцы отверждались в течение 7 дней при температуре 20°C

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

| Рабочее тело           | Химическая стойкость |
|------------------------|----------------------|
| Бензин                 | 1                    |
| Газойль                | 1                    |
| Охлаждающая жидкость   | 1                    |
| Моторное масло         | 1                    |
| Керосин                | 1                    |
| Азотная кислота 10%    | 2                    |
| Фосфорная кислота 10 % | 2                    |
| Уксусная кислота 5%    | 2                    |
| Амины                  | 2                    |
| Соляная кислота        | 1                    |
| Аммиак 20 %            | 1                    |
| Вода 80°C              | 1                    |
| Морская вода           | 1                    |
| Гидроксид натрия 40 %  | 1                    |
| Ацетон                 | 3                    |
| Дихлорметан            | 3                    |

### **ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ**

#### **Хранение**

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +40°C.