

Chester Ceramic FSC

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Ceramic FSC представляет собой двухкомпонентный жидкий эпоксидно-керамический материал, содержащий новолачные смолы, а так же устойчивые на абразивный износ карбидо-кремниевые наполнители. Предназначен для защиты, ремонта и модифицирования поверхностей, подвергающихся абразивному износу и эрозии в повышенных температурах. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОНОК
- ЗАЩИТА ЦИКЛОННЫХ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ
- ЗАЩИТА ТРУБ И ОТВОДОВ
- ЗАЩИТА ЦЕНТРИФУГ
- ЗАЩИТА МЕШАЛОК
- ЗАЩИТА ШНЕКОВЫХ КОНВЕЕРОВ
- ЗАЩИТА НАСОСОВ
- РЕМОНТ ДНИЩ ТЕПЛОБМЕННИКОВ

Технические параметры

Плотность	----	----	1,33± 0,05г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	----	----	вся упаковка	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	----	----	10 : 1	
Цвет	----	----	серый	
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	17,7 МПа	2565пси
Термостойкость в условиях влажности	----	----	120°C	
Термостойкость в сухих условиях	----	----	150°C	
Минимальная рабочая температура	----	----	-50°C	
Срок годности после смешивания при 20°C	----	----	60 мин.	
Твердость	ASTM D2240	----	87 °Sh D	
Ударная вязкость		ISO 179	6,0 кДж/м²	
Время для нанесения другого слоя	----	----	2-6 ч.	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 10°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

С поверхности, которую необходимо закрепить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Для предварительной очистки рекомендуется использовать моющие средства Cleanrex, Cleanrex II, Fast Cleaner F-7. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна струйно-абразивная обработка (дробеочистка,

пескоструйная) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д.

И затем обезжирить с помощью Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и бетонных частиц. Новый бетон должен затвердевать в течение не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

Chester Ceramic FSC

Приготовление и нанесение состава.

Все содержимое контейнера с маркировкой Reactor вылить в контейнер с маркировкой Base и интенсивно смешать до однородной массы. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Если объект подвержен абразивному износу, рекомендуется наносить 2 слоя, в сумме 0,6-0,8мм. При наличии очень больших сжимающих напряжений рекомендуется минимальная толщина слоя 2 мм. При нанесении второго слоя первый слой не должен быть полностью отвержден.

Применение состава должно проводиться при темп. 10 - 30°C.

Расход материала.

Из 1кг материала получается 1м² покрытия толщиной 0,7мм. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. На практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Процесс отверждения.

Термостабилизация.

Покрытие достигает полной стойкости через 7 дней при 20°C или через 18 часов при 20°C и 4 часа отверждения при 80°C.

При работе при повышенных температурах (выше 40°C) отверждение должно проводиться в 2 этапа.

Этап I (в сухих условиях)

Минимум 24 ч в температуре 20°C или минимум 16 ч в темп. 40°C

Этап II

Нагревание в течение не менее 4 часов при температуре 100-110°C, или постепенное повышение температуры (примерно 20°C/ч) через инертную среду до рабочей температуры

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Температура воздуха [°C]	Время для нанесения [мин.]
10	80
20	60
30	50

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C, а затем 4 ч в темп. 100°C.

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	1
Фосфорная кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	2
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода + пар 120°C	1
Морская вода	1
Гидроксид натрия 40 %	1
Ацетон	3
Хлористый метилен	3

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +5°C до +30°C.