

Chester Surface Protector E

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Surface Protector E представляет собой двухкомпонентный, жидкий эпоксидно-новолачный материал. Содержащий модифицированные эпоксидно-новолачные смолы и барьерные наполнители. Предназначен для защиты металлических и бетонных поверхностей от воздействия агрессивных химических веществ при повышенных температурах. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ
- ЗАЩИТА СКЛАДСКИХ РЕЗЕРВУАРОВ
- ПОКРЫТИЕ ПОЛОВ
- ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ
- ЗАЩИТА НАСОСОВ
- ЗАЩИТА ВОДОСТОЧНЫХ КАНАЛОВ И РЕЗЕРВУАРОВ
- ЗАЩИТА ВЫХЛОПНЫХ КАНАЛОВ И ДИФFUЗОРОВ ГАЗОВ
- ЗАЩИТА ПОДДОНОВ ЛОКАЛИЗАЦИИ ПРОЛИВОВ

Технические параметры

Плотность	-----	-----	1,3±0,05 г/см³	
Пропорции приготовления (соотношения по объему)	-----	-----	вся упаковка	
Пропорции приготовления (соотношения по весу)	-----	-----	3 : 1	
Цвет	-----	-----	Кремовый/ Серый	
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	21,5 МПа	3120 пси
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	21,3 МПа	3090 пси
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 МПа	1740 пси
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	11,0 МПа	1595 пси
Термостойкость в условиях влажности	-----	-----	90°C	
Термостойкость в сухих условиях	-----	-----	180°C	
Минимальная рабочая температура	-----	-----	-50°C	
Жизнестойкость после приготовления при 20°C	-----	-----	35 мин.	
Твердость	ASTM D2240	-----	83 °Sh D	
Прочность к сдвигу	-----	ISO 178	105 МПа	15225пси
Время нанесения след. слоя	-----	-----	макс 24ч	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 10°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

Поверхность, предназначенную для ремонта очистить от масел, смазок, всякого типа загрязнений, свободных частиц коррозии, остатков

лаковых покрытий и т.д. Для первоначальной очистки использовать препарат Cleanex, Cleanex WZ-2 или Cleanex RM. Придать поверхности как можно большую шероховатость (механическим путем – дробеочисткой, пескоструйной очисткой до состояния поверхности минимум Sa 2 ½) или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, наждачной бумаги и т.п., а потом обезжирить при помощи препарата Chester Fast Cleaner F-7 или Multicleaner F-8. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Chester Surface Protector E

Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и частиц бетона. Новый бетон должен затвердевать в течение не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

Приготовление и нанесение состава.

Все содержимое упаковки обозначенной **Reactor** перелить в упаковку, обозначенную **Base** и тщательно мешать до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же и любая задержка ухудшает адгезию. Рекомендуется наносить минимум 2 слоя, 0,25-0,30мм толщиной каждый. Первый слой должен быть настолько застывшим, чтобы не разрушался во время нанесения последующих слоев. Рекомендуется наносить кистью или шпателем.

Расход материала.

Из 1кг материала получается 1,28м² покрытия толщиной 0,60мм, то есть для 1м² покрытия толщиной 0,60мм требуется 0,78 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Термостабилизация.

Полную химическую стойкость материал достигает по истечении 7 дней при 20°C либо: 18 часов в темп. 20°C и последующим прогревом при температуре 80°C в течение 4 часов.

Если полимеризация проводится в низших температурах, необходимо проконсультироваться у производителя.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

Температура воздуха [°C]	Жизнестойкость после приготовления [мин.]
10	60
20	35
30	15

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0,10 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C, а потом прогревались 4ч при температуре 80°C.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость (гликоль)	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Трансформаторное масло	1
Бензол при 40°C	1
Ксилол при 40°C	1
Толуол при 40°C	1
Хлоробензол	1
Этилацетат	1
Этанол	1
Метанол	2
Азотная кислота 10%	1
Азотная кислота 30%	2
Азотная кислота 5% при 40°C	1
Азотная кислота 5% при 60°C	2
Азотистая кислота 15%	1
Фтороводородная кислота 3%	1
Фтороводородная кислота 5%	2
Серная кислота 98% при 60°C	1
Соляная кислота 36% при 40°C	1
Соляная кислота 15% при 60°C	2
Фосфорная кислота 10 %	1
Фосфорная кислота 50 %	2
Угольная кислота	2
Гидроксид Натрия 40% при 60°C	1
Гидроксид Натрия 20% при 60°C	1
Аммиак 25% при 80°C	1
Гипохлорит кальция 50% при 60°C	1

Лимонная кислота 50% при 40°C	1
Лимонная кислота 50% при 60°C	2
Уксусная кислота 3%	1
Уксусная кислота 10%	2
Молочная кислота 10%	1
Молочная кислота 70%	2
Винная кислота 20%	1
Винная кислота 20% при 60°C	2
Муравьиная кислота 25%	1
Формальдегид 37% при 40°C	1
Морская вода	1
Насыщенный раствор соли при 80°C	1
Фосфорная кислота 50 %/Серная кислота 98% 1:1	1
Фосфорная кислота 50 %/Азотная кислота 10% 1:1	1
Азотная кислота 10 %/Серная кислота 98% 1:1	2
Уксусная кислота 3 %/Лимонная кислота 50% 1:1	1
Фенол	2
Ацетон	2

Полная таблица химической стойкости размещена на веб-сайте.

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.