

Chester Coating EHT

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Chester Coating EHT – это двухкомпонентный жидкий эпоксидно-новолачный материал, предназначен для безвоздушного распыления. Материал содержит барьерные наполнители и антикоррозионные пигменты. Предназначен для защиты металлических и бетонных поверхностей от воздействия химических веществ, в том числе и при повышенных температурах. Полимеризация происходит при комнатной температуре. Содержит 100% твердых веществ.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ
- ЗАЩИТА СКЛАДСКИХ РЕЗЕРВУАРОВ
- ЗАЩИТА ВОДОСТОЧНЫХ КАНАЛОВ И РЕЗЕРВУАРОВ
- ЗАЩИТА ДЫМОХОДОВ

Технические параметры

Плотность	-----	-----	1,18 ± 0,05 г/см³	
Пропорции приготовления (соотношение по объему)	-----	-----	вся упаковка	
Пропорции приготовления (соотношение по весу)	-----	-----	3 : 1	
Цвет	-----	-----	Тёмно-розовый	
Предел прочности на сдвиг (нержавеющая сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	18,5 МПа	2755 пси
Предел прочности на сдвиг (обычная сталь)	ASTM 1002	ISO 4587	21,1 МПа	3045 пси
Предел прочности на сдвиг (алюминий)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 МПа	1960 пси
Предел прочности на сдвиг (латунь)	ASTM 1002	ISO 4587	16,5 МПа	2395 пси
Термостойкость в условиях влажности	-----	-----	80°C	
Термостойкость в сухих условиях	-----	-----	150°C	
Минимальная рабочая температура	-----	-----	-50°C	
Жизнестойкость после смешивания при 20°C	-----	-----	70 мин.	
Твердость	ASTM D2240	-----	70 °Sh D	
Время для нанесения другого слоя при 20°C	-----	-----	4-15 ч.	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 15°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка металлических поверхностей

Поверхность предназначенной для защиты части очистить от всякого вида загрязнений, смазок, масел, свободных частиц коррозии, остатков лаков и т.д. Для предварительной промывки рекомендуется применять препараты Cleanghex, Cleanghex II или Cleanghex RM. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать более

шероховатой, если это возможно дробеочисткой, пескоструйной очисткой или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, шкурки и т.п., а потом обезжирить при помощи препарата Chester Fast Cleaner F-7 или Ultra Fast Degreaser F-6. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость.

Подготовка бетонных поверхностей

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и частиц бетона. Новый бетон должен затвердевать в течении не менее 28 суток, после чего его необходимо очистить от так называемого "цементного молочка". Допустима небольшая влажность поверхности.

Chester Coating EHT

Приготовление и нанесение состава.

Всё содержимое упаковки **Reactor** перелить в упаковку **Base** и интенсивно мешать при помощи низкоскоростных мешалок, до получения однородного цвета и консистенции. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления. Рекомендуемая наносить 2 слоя материала, толщина которых в сумме составляет 0.4-0.5 мм. При нанесении второго слоя, первый не должен быть полностью отвержден.

Нанесение необходимо производить в температуре 10-30°C.

Рекомендуемые характеристики безвоздушного распыления при 20°C

Давление 19 Мпа
Сопло 517
Фильтр в распылительном пистолете 50 меш (ячеек на дюйм)

Расход материала.

Из 1кг материала получается 1,89 м² покрытия толщиной 0,45 мм, то есть для 1м² покрытия толщиной 0,45 мм требуется 0,53 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +/- 15%.

Термостабилизация.

Подогрев при температуре 80-100°C в течение не менее 2 часов, после предварительного затвердения, значительно повышает величины параметров прочности. Оптимальная стабилизация составляет 7 дней при темп. 20°C, с последующим подогревом при 100°C в течение 24 часов.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ.

Температура окружающей среды [°C]	Время для нанесения [мин.]
15	90
20	75
30	40

Необходимо помнить о том, что на скорость реакции, кроме температуры воздуха, значительно влияет также количество расходуемого материала (чем больше масса приготовленного материала, тем быстрее протекает реакция), а также толщина наносимого слоя. Приведенное выше время относится к 0.10 кг состава.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20°C. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20°C.

- 1 – Постоянный контакт
- 2 – Временный контакт
- 3 – Не рекомендуется

Рабочее тело	Химическая стойкость
Бензин	1
Газойль	1
Охлаждающая жидкость	1
Моторное масло	1
Керосин	1
Азотная кислота 10%	1
Фосфорная кислота 10%	1
Уксусная кислота 5%	2
Амины до 20%	1
Соляная кислота 10%	1
Аммиак 20%	1
Вода 80°C	1
Морская вода	1
Гидроксид натрия 40%	1
Ацетон	3
Дихлорметан	3

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ

Хранение

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +0°C до +30°C.