

Chester Quartz

OPIS PRODUKTU:

Chester Quartz to epoksydowo-kwarcowy system do naprawy oraz ochrony przed ścieraniem i korozją powierzchni betonowych. W skład produktu wchodzi następujące składniki:

Chester Quartz Reactor - Chester Quartz Base - Chester Quartz Aggregate

W komplecie (zestawie) dostarczany jest dodatkowo środek gruntujący:

Chester Quartz Conditioner Reactor - Chester Quartz Conditioner Base

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- NAPRAWA FUNDAMENTÓW MASZYN
- USZCZELNIANIE ZBIORNIKÓW BETONOWYCH
- WYKONYWANIE CHEMOODPORNYCH POSADZEK
- KOTWIENIE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH
- NAPRAWA FUNDAMENTÓW SŁUPÓW ENERGETYCZNYCH
- NAPRAWA BIEŻNI OSADNIKÓW W OCZYSZCZALNIACH ŚCIEKÓW

Dane Techniczne

Chester Quartz Conditioner

Gęstość	----	----	1,2 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	1 : 1	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	1 : 1	
Kolor	jasnobrązowy			
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	3,5 h	

Chester Quartz

Gęstość	----	----	1,6-2,1 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	2 : 1 : 22,8	
Base:Reaktor:Aggregate				
Kolor	jasnoszary			
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła) z zastosowaniem Chester Quartz Conditioner	ASTM 1002	ISO 4587	13,3 MPa	1930 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	60°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	150°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	0,75 h	
Wytrzymałość na ściskanie	----	ISO 12390-3		
Dla 100% Quartz Aggregate			108,8 MPa	15780 psi
Dla 80% Quartz Aggregate			114,0 MPa	16530 psi
Wytrzymałość na rozciąganie	----	ISO 12390-6		
Dla 100% Quartz Aggregate			17,7 MPa	2565 psi
Dla 80% Quartz Aggregate			16,9 MPa	2450 psi
Udarność	----	ISO 179	2,7 kJ/m²	

Chester Quartz

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 8°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnia betonowa musi być niepyłąca i oczyszczona z luźnych kawałków, najlepiej przez piaskowanie. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić i umyć używając preparatu Cleanrex lub Cleanrex WZ-2 a następnie dokładnie zmyć wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”.

Powierzchnie metalowe należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Przed aplikacją właściwej kompozycji powierzchnię należy dokładnie zagruntować materiałem Chester Quartz Conditioner.

Mieszanie i nakładanie Chester Quartz Conditioner.

Całą zawartość opakowań Reactor i Base należy przelać do opakowania zbiorczego (wiaderka) i dokładnie wymieszać do osiągnięcia jednorodnej masy. Zaleca się natychmiastowe rozpoczęcie rozprowadzania na przygotowanej powierzchni. Całość musi być rozprowadzona na powierzchni nie większej niż 1.15m². Po nałożeniu gruntu można natychmiast przystąpić do aplikacji Chester Quartz. Maksymalny czas jest ograniczony do 7 godz. Po przekroczeniu tego czasu warstwę gruntu należy zdjąć (zeszlifować) i nałożyć ponownie.

Mieszanie i nakładanie Chester Quartz

Bazę i Reaktor należy przelać do opakowania zbiorczego (wiaderka) i wymieszać najlepiej mechanicznie do uzyskania jednorodnej masy. Następnie należy dodać, cały czas mieszając, trzeci składnik -Chester Quartz Aggregate. Ilość dodanego wypełniacza zależy od oczekiwanej konsystencji. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu

mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi 5-6 mm. Przy nakładaniu należy zwrócić uwagę aby usunąć, poprzez dokładne wcieranie i dociskanie, zawarte w materiale pęcherzyki powietrza. Przy nakładaniu na powierzchnie pionowe maksymalna grubość warstwy w 20°C wynosi 6mm bez niebezpieczeństwa spłynięcia. Dla małych powierzchni grubość ta ulega zwiększeniu.

Przygotowując mniejsze ilości Chester Quartz Conditioner i Chester Quartz należy uwzględnić wcześniej podane proporcje mieszania. Chester Quartz można nakładać na powierzchnie wilgotne, lecz należy się liczyć z kilkunastoprocentowym zmniejszeniem siły adhezji. Chester Quartz można barwić używając typowych barwników do żywic epoksydowych.

Powierzchnie wyłożone Chester Quartz są gotowe do eksploatacji w niżej podanych czasach:

	Temperatura	
	10 °C	20 °C
Ruch pieszych	18h	6h
Pełne obciążenie	48h	24h
Pełna odporność chemiczna	14dni	7dni

Całe opakowanie 15 kg Chester Quartz wystarcza na wykonanie 1.15 m² powłoki o grubości 6 mm na gładkiej płaskiej powierzchni.

WPLYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA

Chester Quartz Conditioner

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do nałożenia [min]
8	280
10	250
20	210
30	180

Nakładanie Chester Quartz można rozpocząć natychmiast po zakończeniu gruntowania. W 20°C maksymalny czas do nałożenia Chester Quartz wynosi 7 godz.

Chester Quartz

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do nałożenia [min]
8	90
10	70
20	45
30	35

Pełna odporność mechaniczna

(w 20°C) – po 24 godz.

Pełna odporność chemiczna

(w 20°C) – po 7 dniach

Należy pamiętać że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Dodanie mniejszej ilości wypełniacza Chester Quartz Aggregate również przyspiesza reakcję utwardzania.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20°C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

1 – Kontakt ciągły

2 – Kontakt czasowy

3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 15%	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas octowy 5%	1
Wodorotlenek sodowy 40%	1
Kwas solny 30%	1
Amoniak 10%	1
Woda 60°C	1
Woda morską	1
Chlor	1
Ropa naftowa	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

POZOSTAŁE INFORMACJE**Przechowywanie**

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.