

Użytkownik Huta

Wykonał mgr inż. A. Sitko - CHESTER MOLECULAR - Opole

OPIS PROBLEMU: Panewka brązowa wału przeciwwagi alongatora rur w wyniku eksploatacji uległa zużyciu. Naprawa polega na tym, że w miejsce zużytej panewki wstawia się nową panewkę brązową.

OPIS NAPRAWY: Wykonano panewkę ze zwykłej stali węglowej wytaczając otwór o 8 mm większy od wymiaru nominalnego. Wewnętrzną powierzchnię panewki odtłuszczo **Chester Fast Cleaner F-7** i wyłożono materiałem **Chester Metal Slide**. Po wstępnym utwardzeniu materiału Chester panewkę wytoczono na tokarce zdejmując nadmiar materiału **Chester Metal Slide** i uzyskując wymiar nominalny.

UZYSKANE EFEKTY: Tego typu regeneracja umożliwia docelowo wyeliminowanie panewki z brązu zastępując ją panewką stalową wyłożoną materiałem **Chester Metal Slide**. Istnieje również możliwość regeneracji zużytych panewek brązowych w ten sam sposób. Dotychczas zużyta panewka brązowa była złomowana.

