

Chester Surface Protector BHT

OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector BHT jest dwuskładnikowym, tiksotropowym kompozytem epoksydowo-ceramicznym. Zawiera modyfikowane żywice epoksy-nowolakowe oraz odporne na ścieranie wypełniacze korundowe w postaci białych kulek. System powłokowy dla ochrony, naprawy albo modyfikacji powierzchni narażonych na szczególnie silne ścieranie i erozję w podwyższonych temperaturach. Bardzo duża odporność na ściskanie. Wysoka odporność chemiczna. Utwardza się w temperaturze pokojowej. Wymaga stopniowego wygrzewania do temperatury pracy.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA ZSYPÓW
- OCHRONA ODPYLACZY CYKLONOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KOLAN RUR
- ZABEZPIECZANIE WIRÓWEK
- ZABEZPIECZANIE MIESZADEŁ
- ZABEZPIECZANIE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH
- ZABEZPIECZANIE POMP
- ZABEZPIECZANIE SEPARATORÓW SPALIN

Dane Techniczne

Gęstość	----	----	1,6 ±0,1 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	3:1	
Kolor	ciemnoróżowy			
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	21,0 MPa	3045 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	22,0 MPa	3190 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	110°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	210°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	60 min	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	93 °Sh D	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie należy stosować w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach, w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex, Cleanrex II lub Cleanrex RM. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie - do uzyskania stanu powierzchni min. Sa 2½), lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. i ewentualnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Należy zawsze dążyć

do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Całą zawartość pojemnika oznaczonego **Reactor** przełożyć do pojemnika oznaczonego **Base** i intensywnie mieszać całość do uzyskania masy o jednolitej barwie. Jeśli wykorzystuje się część zawartości opakowania, należy zastosować proporcje mieszania podane w tabeli powyżej. Aplikację należy wykonać zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność do podłoża. Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi minimum 2,5mm.

Chester Surface Protector BHT

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 0,25m² powłoki o grubości 2,5mm, czyli na 1m² powłoki o grubości 2,5mm potrzeba 4,0 kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce, z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

Przebieg utwardzania.

Utwardzanie musi przebiegać w 2 etapach.

Etap I

24h w temperaturze pokojowej - na sucho

Etap II

Wyrzewanie przez minimum 2 godz. w temperaturze 100 – 120°C, lub stopniowe podwyższanie temperatury (20-30°C/h) przez obojętne medium do temperatury pracy.

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
10	75
20	60
30	40

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji, oprócz temperatury otoczenia, duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,10 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Badania prowadzono w temperaturze 20°C. Próbki utwardzono 7 dni w temp. 20°C i wygrzewano.

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	2
Kwas fosforowy 10%	2
Kwas octowy 5%	2
Aminy	2
Kwas solny stężony	1
Amoniak 20%	1
Woda 100°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenku sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +40°C.