

Chester Metal Super Y

OPIS PRODUKTU:

Chester Metal Super Y jest dwuskładnikowym tiksotropowym kompozytem epoksydowo-metalicznym. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze ceramiczne, krzemowo-metaliczne i włókniste. Przeznaczony jest do uzupełnienia, odbudowy oraz łączenia powierzchni metalowych zaolejonych oraz w warunkach dużej wilgotności. Utwardza się pod wodą.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- **USUWANIE PRZECIEKÓW W RUROCIĄGACH**
- **NAPRAWA PĘKNIĘĆ W ZBIORNIKACH**
- **REGENERACJA STERÓW STRUMIENIOWYCH**
- **ODBUDOWA DYSZ KORTA**
- **NAPRAWA ELEMENTÓW ZAWILGOCONYCH I ZNAJDUJĄCYCH SIĘ POD WODĄ**

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	2,0 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	1 : 1	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	1,5 : 1	
Kolor	szary			
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	18,1 MPa	2625 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	18,1 MPa	2625 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 MPa	1740 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	11,0 MPa	1595 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	90°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	180°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Temperatura ugięcia	ASTM D648	----		
Bez dotwardzenia			62°C	
Po dotwardzeniu			99°C	
Temperatura ugięcia	----	DIN 53462		
Bez dotwardzenia			60°C	
Po dotwardzeniu			89°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	50 min	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	87°Sh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	130 MPa	18850 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	----	----	0,56 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 178	92 MPa	13340 psi
Moduł sprężystości przy zginaniu	----	----	8560 MPa	1,24x10⁶ psi
Udarność	----	ISO 179	6,5 kJ/m²	

Chester Metal Super Y

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 8°C.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć, wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

Stabilizacja cieplna

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas do obróbki mech. [h]
8	120	18
10	70	10
20	50	6
30	35	3

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość

używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,10 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotawy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 90 °C	1
Woda morską	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.