

Użytkownik: Producent kineskopów

Nadzór: Henryk Lenartowicz – Chester Molecular – Radom

OPIS PROBLEMU: Nasz klient do pneumatycznego przesyłu surowców oraz zestawów do wytopu szkła kineskopowego, używał specjalnych dwuwarstwowych rur. Zewnętrzna warstwa ze stali zwykłej jakości i wewnętrzna – spiek o twardości 62 HRC. Z uwagi na bardzo duże ilości przesyłanego surowca tj. piasku, dolomitu, potażu, sody i innych dodatków (ponad 100 ton na dobę), należało często wymieniać zużyte przez wytarcie 3 metrowe segmenty rur. Koszt wymiany wyeksploatowanych elementów przekraczał sumę 215 tys. zł rocznie. Wycieraniu ulegały również rury z wykładziną ceramiczną, które aktualnie też regeneruje się technologią firmy Chester Molecular.

OPIS NAPRAWY: Regeneracja zużytych segmentów rur polegała na zastosowaniu rozwiązań firmy Chester Molecular. Zastosowano materiał powłokowy **Chester Surface Protector C** oraz kształtki bazaltowe co znacznie ograniczyło koszty. Naprawa segmentu rury o długości 3m odbywa się w pozycji pionowej. W odpowiedni sposób wprowadza się kształtki bazaltowe o grubości 20mm. Przestrzeń wokół kołnierzy, wypełnia się **Chester Surface Protector C**, którym także regeneruje się inne zużyte elementy instalacji przesyłowej tj. kolana rozprężne Ø 80mm/Ø 250mm, dysze areatora i inne części.

UZYSKANE EFEKTY: Dzięki wprowadzeniu technologii Chester wstrzymano całkowicie zakup specjalnych rur. Na samych rurach klient oszczędzał ok. 190 tys. zł rocznie.

