

Nr 077n

Użytkownik: Ciepłownia Miejska

Konsultacja: mgr inż. Leszek Kupras - CHESTER MOLECULAR

OPIS PROBLEMU: W eksploatacji wentylatorów ciągu spalin pojawił się luz pomiędzy tuleją wciągającą łożyska a czopem końcowym wału ϕ 100. Węzeł łożyskowy wymagał remontu ze względu na niemożność skasowania luzów poprzez dociągnięcie nakrętki.

OPIS NAPRAWY: Na czopie wytoczono rowki (ok. 12 mm x 2 mm) pozostawiając bruzdy o szerokości ok. 2 mm. Po odtłuszczeniu materiałem *Chester Fast Cleaner F-7* zaaplikowano materiał *Chester Metal Super FE*. Po utwardzeniu dokonano obróbki toczeniem, do którego zastosowano „polową” tokarkę. Ruch obrotowy wału uzyskano od nadmuchu sprężonego powietrza na łopaty wentylatora.

UZYSKANE EFEKTY: Wał z wentylatorem nie wymagał kosztownego i kłopotliwego demontażu. Ewentualność wystąpienia trudnego szlifowania napawanej powierzchni oraz naprężeń cieplno-mechanicznych i korozja związana z przegrzaniem wału zdyskwalifikowały możliwość tradycyjnej naprawy napawaniem. Pozytywny skutek regeneracji czopa materiałami firmy Chester Molecular w pełni potwierdzają zasadność przyjętego rozwiązania.

