

Użytkownik: Kopalnia Węgla

Wykonał: mgr inż. Leszek Kupras Chester Molecular Łódź

mgr inż. Bogdan Marciniak

OPIS PROBLEMU: Przenośniki nadkładu (lub węgla) posiadają zwrotne napinające walce, pokryte gumą. Okresowo pojawia się problem uszkodzeń fragmentów okładzin, a w tym przypadku były to 4 rowki na obwodzie, każdy o szerokości ok. 50 mm, głębokości max 15 mm.

OPIS NAPRAWY: Ze względu na konieczność przedłużenia taśmociągu, taśma była rozcięta (dostęp do walca był swobodny). Obszar rowków oczyszczono z błota, odtłuszczono, schropowacono obrotowymi szczotkami drucianymi. Odtłuszczono ponownie środkiem **Chester Fast Cleaner F-7** i zagruntowano środkiem **EL- 20M** - ubytki były tylko w obszarze gumy.

Po tych zabiegach przygotowawczych, przy wilgotności względnej powietrza 45%, nakładano systematycznie **Elastomer 85T** sukcesywnie zmieniając położenie walca. Elastomer dokładnie wcierano w podłoże, uzupełniano ubytek gumy do rzeczywistej grubości wykładziny. Zewnętrzną powierzchnię elastomeru wygładzono szpachelką.

UZYSKANE EFEKTY: Naprawę wykonano w ciągu 5 godzin na terenie odkrywki bez potrzeby demontażu walca, tj. bez użycia dźwigu i platformy z ciągnikiem. W tradycyjnym rozwiązaniu taki „brakowy” walec jest demontowany, skórowany i ponownie gumowany, szlifowany i frezowany.

