

OPIS PRODUKTU

Pasta montażowa PA-1100 jest utworzona na bazie smaru litowego z dodatkiem aluminium, miedzi i grafitu. Zawiera inhibitory korozji, dodatki przeciwutleniające i adhezyjne. Chroni przed zapiekaniem połączenia gwintowe, ułatwia demontaż. Zabezpiecza przed pittingiem i korozją. Zmniejsza zużycie powierzchni współpracujących. Cechuje się dużą stabilnością chemiczną. Jest odporna na zasady i kwasy, oraz wodę, również morską. Może być poddawany działaniu pary wodnej.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Jest preparatem przeznaczonym do montażu połączeń gwintowych pracujących w wysokich temperaturach i smarowania wolnobrotowych mechanizmów.

Zalecany do:

- montażu połączeń gwintowych
- smarowania połączeń wielowypustowych
- smarowania wolnobrotowych łożysk ślizgowych
- smarowania przewodnic
- smarowania układów cięgowych i połączeń sworzniowych
- smarowania otwartych przekładni zębatych i ślimakowych
- smarowania łoży i rolek
- montażu elementów układów hamulcowych i sprzęgłowych (bez styczności z elementami ciernymi)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Postać	pasta
Barwa	ciemnoszara
Gęstość	1.27 g/cm ³
Lepkość dynamiczna w 20° C	350 Pa s
Penetracja po ugniataniu mm/10 (ASTM D217A)	300-350
Maks. temp. pracy	1100° C
Min.. temp. pracy	-180° C
Punkt kroplenia	180° C
Temperatura zapłonu	260° C
Test korozji płytki miedzi, 24 h w 100° C (ASTM D130)	1

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach. Trwałość produktu wynosi 36 miesięcy.

Sposób stosowania

Usunąć z powierzchni pozostałości smarów i osadów. Produkt aplikować na powierzchnie współpracujące przy użyciu szpachelki lub sztywnego pędzla.