

Nr 179n

Użytkownik: Zakłady Wapienno - Piaskowe

Wykonał: mgr inż. Zbigniew Zawadzki -CHESTER MOLECULAR

OPIS PROBLEMU: w wyniku eksploatacji w trudnych warunkach (duże zapylenie) przekładni 3-stopniowej typu WTM 1250 produkcji Fabryki Reduktorów i Motoreduktorów „Befared” S.A. Bielski Biala, na czopie wału uległo obróceniu łożysko o symbolu 22240 (średnica wewnętrzna 200 mm). Nastąpiło wytarcie czapa wału, wielkość zużycia dochodziła do 0,2 mm.

OPIS NAPRAWY: zdecydowano się na wklejenie łożyska na wał przy pomocy **kleju anaerobowego Chester Molecular C-36**. Powierznię czopa wału oczyszczono szlifierką ręczną i papierem ściernym (fot. 1). Następnie powierzchnię czopa i wewnętrzną powierzchnię łożyska odtłuszczono **Chester Fast Cleaner F-7**. Nałożono klej na obydwie powierzchnie i zamontowano łożysko na czop. (fot. 2).

UZYSKANE EFEKTY: dzięki zastosowaniu kleju firmy Chester Molecular przywrócono pełną sprawność i wydatnie skrócono czas remontu reduktora.

