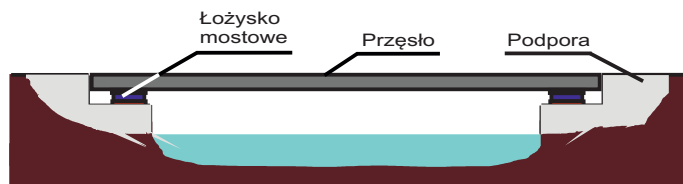


Łożysko mostowe to konstrukcja przenosząca siły pionowe pomiędzy przęsłem mostu a podporą i jednocześnie umożliwiającą poziome przesuwanie się przęsła spowodowane odkształceniem liniowym w wyniku zmian temperatury.



Montaż łożysk mostowych wymaga dokładnego przygotowania powierzchni współpracujących (styku), zarówno od strony podpory (filaru) jak i przęsła.

Powierzchnie styku muszą bardzo dokładnie przylegać do łożyska mostowego, tak aby nie następowały spiętrzenia naprężeń mogące skutkować uszkodzeniem lub zmniejszoną trwałością łożyska mostowego. Aby łożysko mostowe funkcjonowało prawidłowo, musi być osadzone poziomo, a więc powierzchnie styku od strony podpory jak przęsła muszą być poziome, gładkie i równoległe.

W praktyce powierzchnie styku od strony podpór jak i przęseł nigdy nie są na tyle dokładnie wykonane aby można było bezpośrednio osadzić na nich łożyska mostowe. Dlatego też, normą jest osadzanie (montaż) łożysk mostowych na podlewkach na dolnej powierzchni i nadlewkach na górnej, z użyciem mas wyrównujących gwarantujących prawidłowe przenoszenie obciążeń pomiędzy przęsłem a podporą.

Użycie mas wyrównujących (korygujących) umożliwia:

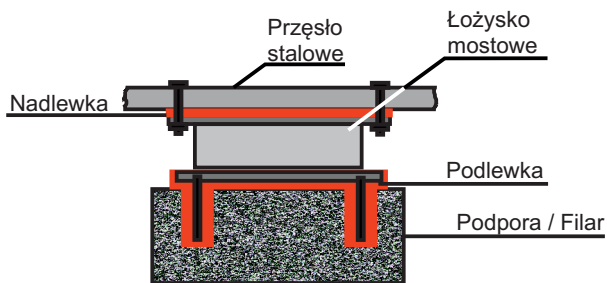
- wypoziomowanie i prawidłowe osadzenie łożysk na podporach,
- mocowanie elementów kotwiących,
- dokładne przyleganie i wyrównanie naprężeń na połączeniu górnych płyt łożysk mostowych z przęsłem.



PRODUKCJA  
UTRZYMANIE RUCHU  
TECHNOLOGIE NAPRAW  
WSPARCIE TECHNICZNE

MYCIE  
KLEJENIE  
REGENERACJE  
USZCZELNIANIE  
CHEMIA WARSZTATOWA  
OCHRONA POWIERZCHNI

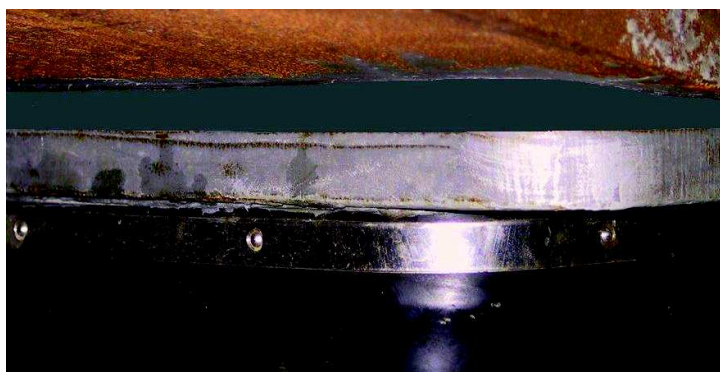




Po ustawieniu na śrubach nastawczych i wy poziomowaniu łożyska mostowego wykonywany jest szalunek pod podlegką wyrównującą. Szalunek pod podlegką powinien być uszczelniony aby zapobiec wyciekom, a jego wysokość większa od dolnej krawędzi łożyska. W czasie wykonywania podlewki należy pamiętać o dobrym odpowietrzeniu, aby nie powstały poduszki powietrzne. Grubość podlewki pod łożyska powinna wynosić 20 - 50 mm, a wymiar zewnętrzny większy o kilka centymetrów od wymiarów zewnętrznych łożyska.



Nadlewki wykonuje się przez zalewanie grawitacyjne lub iniekcję przez specjalne kanały płynnych mas wyrównujących, wykonanych najczęściej na bazie żywic epoksydowych. Należy zapewnić dobre odpowietrzenie i dokładnie wypełnić przestrzeń nad łożyskiem. Nadlewkę można też wykonać materiałem w postaci pasty. Metodę tę wykorzystuje się gdy przęsło jest uniesione na siłownikach, lub do przęsła ma być dociśnięte i zamocowane łożysko mostowe lub płyta kotwiąca. Podobnie jak przy wykonywaniu podlewki, po ustaleniu położenia łożyska względem przęsła należy wymieszać dwuskładnikowy materiał w postaci pasty. Następnie aplikuje się go z lekkim nadmiarem na górną płytę łożyska i nakłada cienką warstwę na przęsło w miejscu montażu łożyska. Jak najszybciej, zanim materiał zacznie się utwardzać należy docisnąć płytę do przęsła. Po sprawdzeniu dokładności położenia należy zamocować mechanicznie płytę do przęsła, a nadmiar materiału wyciśnięty na zewnątrz usunąć.



Masy wyrównujące produkowane są na bazie cementów mineralnych lub żywic epoksydowych. Masy na bazie żywic charakteryzują się praktycznie brakiem skurczu, bardzo dużą wytrzymałością na ściskanie i krótkim czasem uzyskania pełnej wytrzymałości.

Produkty **Chester Molecular** proponowane do osadzania łożysk mostowych to:

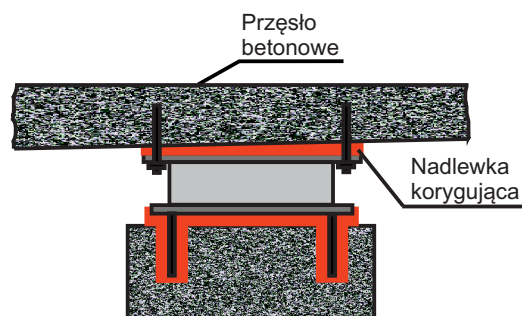
**Chester Evy** - płynny

**Chester Metal Super SL** - pasta

**Chester Metal Super** - pasta

**Chester Evy** szczególnie polecany jest do wykonywania podlewki pomiędzy podporą a łożyskiem, **Chester Metal Super** i **Super SL** do montażu łożyska od strony przęsła.

Oczywiście, w zależności od potrzeb, w/w produkty można aplikować zamiennie w stosunku do przypadków opisanych powyżej.



ISO 9001  
OGÓLNOPOLSKA SIEĆ  
SPRZEDAŻY  
SZYBKE DOSTAWY  
ELASTYCZNA OFERTA  
SZKOLENIA U KLIENTA

MYCIE  
KLEJENIE  
REGENERACJE  
USZCZELNIANIE  
CHEMIA WARSZTATOWA  
OCHRONA POWIERZCHNI



Chester Molecular Sp. z o.o.  
05-092 Łomianki ul. Krzywa 20B  
tel. 22 751 28 06 / 07  
info@chester.com.pl  
www.chester.com.pl