

## Chester Quartz

### OPIS PRODUKTU:

Chester Quartz to epoksydowo-kwarcowy system do naprawy oraz ochrony przed ścieraniem i korozją powierzchni betonowych. W skład produktu wchodzi następujące składniki:

**Chester Quartz Reaktor - Chester Quartz Base - Chester Quartz Aggregate**

W komplecie (zestawie) dostarczany jest dodatkowo środek gruntujący:

**Chester Quartz Conditioner Reaktor - Chester Quartz Conditioner Base**

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- NAPRAWA FUNDAMENTÓW MASZYN
- USZCZELNIANIE ZBIORNIKÓW BETONOWYCH
- WYKONYWANIE CHEMOODPORNYCH POSADZEK
- KOTWIENIE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH
- NAPRAWA FUNDAMENTÓW SŁUPÓW ENERGETYCZNYCH
- NAPRAWA BIEŻNI OSADNIKÓW W OCZYSZCZALNIACH ŚCIEKÓW

| <b>Dane Techniczne</b>  |                     |             |                                 |                  |
|---|---------------------|-------------|---------------------------------|------------------|
| <b>Chester Quartz Conditioner</b>   |                     |             |                                 |                  |
| Gęstość   | ----                | ----        | <b>1,2 g/cm<sup>3</sup></b>     |                  |
| Proporcja mieszania objętościowo  | ----                | ----        | <b>1 : 1</b>                    |                  |
| Proporcja mieszania wagowo  | ----                | ----        | <b>1 : 1</b>                    |                  |
| Kolor   | <b>jasnobrązowy</b> |             |                                 |                  |
| Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C   | ----                | ----        | <b>3,5 h</b>                    |                  |
| <b>Chester Quartz</b>   |                     |             |                                 |                  |
| Gęstość   | ----                | ----        | <b>1,6-2,1 g/cm<sup>3</sup></b> |                  |
| Proporcja mieszania objętościowo  | ----                | ----        | <b>całe opakowanie</b>          |                  |
| Proporcja mieszania wagowo  | ----                | ----        | <b>2 : 1 : 22,8</b>             |                  |
| Base:Reaktor:Aggregate  | ----                | ----        | <b>2 : 1 : 22,8</b>             |                  |
| Kolor   | <b>jasnoszary</b>   |             |                                 |                  |
| Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła) z zastosowaniem Chester Quartz Conditioner | ASTM 1002           | ISO 4587    | <b>13,3 MPa</b>                 | <b>1930 psi</b>  |
| Odporność temperaturowa na mokro  | ----                | ----        | <b>60°C</b>                     |                  |
| Odporność temperaturowa na sucho  | ----                | ----        | <b>150°C</b>                    |                  |
| Minimalna temperatura pracy   | ----                | ----        | <b>-50°C</b>                    |                  |
| Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C   | ----                | ----        | <b>0,75 h</b>                   |                  |
| Wytrzymałość na ściskanie   | ----                | ISO 12390-3 |                                 |                  |
| Dla 100% Quartz Aggregate   |                     |             | <b>108,8 MPa</b>                | <b>15780 psi</b> |
| Dla 80% Quartz Aggregate  |                     |             | <b>114,0 MPa</b>                | <b>16530 psi</b> |
| Wytrzymałość na rozciąganie   | ----                | ISO 12390-6 |                                 |                  |
| Dla 100% Quartz Aggregate   |                     |             | <b>17,7 MPa</b>                 | <b>2565 psi</b>  |
| Dla 80% Quartz Aggregate  |                     |             | <b>16,9 MPa</b>                 | <b>2450 psi</b>  |
| Udarność  | ----                | ISO 179     | <b>2,7 kJ/m<sup>2</sup></b>     |                  |

## Chester Quartz

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 8°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnia betonowa musi być niepyłąca i oczyszczona z luźnych kawałków, najlepiej przez piaskowanie. Prawdłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić i umyć używając preparatu Cleanrex lub Cleanrex WZ-2 a następnie dokładnie zmyć wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”.

Powierzchnie metalowe należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawdłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Przed aplikacją właściwej kompozycji powierzchnię należy dokładnie zagruntować materiałem Chester Quartz Conditioner.

#### Mieszanie i nakładanie Chester Quartz Conditioner.

Całą zawartość opakowania Reactor należy wlać do opakowania oznaczonego Base i dokładnie wymieszać do osiągnięcia jednorodnej masy. Zaleca się natychmiastowe rozpoczęcie rozprowadzania na przygotowanej powierzchni. Całość musi być rozprowadzona na powierzchni nie większej niż 1.15m<sup>2</sup>. Po nałożeniu aktywatora (gruntu) można natychmiast przystąpić do aplikacji Chester Quartz. Maksymalny czas jest ograniczony do 7 godz. Po przekroczeniu tego czasu warstwę aktywatora należy zdjąć (zszlifować) i nałożyć ponownie.

#### Mieszanie i nakładanie Chester Quartz

Bazę i Reaktor należy przelać do opakowania zbiorczego (wiaderka) i wymieszać najlepiej mechanicznie do uzyskania jednorodnej masy. Następnie należy dodać, cały czas mieszając, trzeci składnik -Chester Quartz Aggregate. Ilość dodanego wypełniacza zależy od oczekiwanej konsystencji. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu

mieszanki, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi 5-6 mm. Przy nakładaniu należy zwrócić uwagę aby usunąć, poprzez dokładne wcieranie i dociskanie, zawarte w materiale pęcherzyki powietrza. Przy nakładaniu na powierzchnie pionowe maksymalna grubość warstwy w 20°C wynosi 6mm bez niebezpieczeństwa spłynięcia. Dla małych powierzchni grubość ta ulega zwiększeniu.

Przygotowując mniejsze ilości Chester Quartz Conditioner i Chester Quartz należy uwzględnić wcześniej podane proporcje mieszania. Chester Quartz można nakładać na powierzchnie wilgotne, lecz należy się liczyć z kilkunastoprocentowym zmniejszeniem siły adhezji. Chester Quartz można barwić używając typowych barwników do żywic epoksydowych.

Powierzchnie wyłożone Chester Quartz są gotowe do eksploatacji w niżej podanych czasach:

|                           | Temperatura |      |
|---------------------------|-------------|------|
|                           | 10°C        | 20°C |
| Ruch pieszych             | 18h         | 6h   |
| Pełne obciążenie          | 48h         | 24h  |
| Pełna odporność chemiczna | 14dni       | 7dni |

Całe opakowanie 15 kg Chester Quartz wystarcza na wykonanie 1.15 m<sup>2</sup> powłoki o grubości 6 mm na gładkiej płaskiej powierzchni.

### WPLYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA

#### Chester Quartz Conditioner

| Temperatura otoczenia [°C] | Czas do nałożenia [min] |
|----------------------------|-------------------------|
| 8                          | 280                     |
| 10                         | 250                     |
| 20                         | 210                     |
| 30                         | 180                     |

Nakładanie Chester Quartz można rozpocząć natychmiast po zakończeniu gruntowania. W 20°C maksymalny czas do nałożenia Chester Quartz wynosi 7 godz.



**Chester Quartz**

| Temperatura otoczenia [°C] | Czas do nałożenia [min] |
|----------------------------|-------------------------|
| 8                          | 90                      |
| 10                         | 70                      |
| 20                         | 45                      |
| 30                         | 35                      |

Pełna odporność mechaniczna  
(w 20°C) – po 24 godz.

Pełna odporność chemiczna  
(w 20°C) – po 7 dniach

Należy pamiętać że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Dodanie mniejszej ilości wypełniacza Chester Quartz Aggregate również przyspiesza reakcję utwardzania.

**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA**

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20°C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

| Medium                  | Odp. chemiczna |
|-------------------------|----------------|
| Benzyna                 | 1              |
| Olej napędowy           | 1              |
| Płyn chłodzący          | 1              |
| Olej silnikowy          | 1              |
| Nafta                   | 1              |
| Kwas azotowy 15%        | 1              |
| Kwas azotowy 10%        | 1              |
| Kwas octowy 5%          | 1              |
| Wodorotlenek sodowy 40% | 1              |
| Kwas solny 30%          | 1              |
| Amoniak 10%             | 1              |
| Woda 60°C               | 1              |
| Woda morską             | 1              |
| Chlor                   | 1              |
| Ropa naftowa            | 1              |
| Aceton                  | 3              |
| Chlorek metylenu        | 3              |

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

**POZOSTAŁE INFORMACJE**
**Przechowywanie**

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.