



05-092 Łomianki ul. Krzywa 20B Poland
tel./fax. +48 (22) 751 28 06/07 www.chester.com.pl

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chester Elastomer 75F это двухкомпонентный полиуретановый жидкий композитный материал химического затвердения. Предназначен для защиты металлических поверхностей от истирания, а так же для восстановления резиновых поверхностей и элементов. 100%-ное содержание твердых веществ. Полимеризация происходит при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ УПОТРЕБЛЕНИЯ

Восстановление резиновых валиков и ленточных конвейеров. Изготовления нестандартных форм уплотнений и прокладок. Ремонт гуммированных корпусов и крыльчаток роторов насосов. Защита загрузочных воронок, вентиляторов, циклонных пылеуловителей, шнековых конвейеров.

Защита насосов для гидравлической транспортировки гравия, шлака, угля, известкового молока.

СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА – ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

Консистенция	жидкая
Цвет:	черный
Пропорции смешивания (Основа: Активатор)	целая упаковка

ПРОЦЕСС ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Жизнеспособность приготовленной композиции после смешивания (при 20°C)	6 мин
Время отверждения до получения 80 % механических параметров (при 20°C)	6 часа
Время отверждения до возможности механической обработки (при 20°C)	48 часов
Полная химическая стойкость (при 20°C) спустя	7 дней

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Максимальная температуростойкость	
Материала в сухих условиях	120° C
Максимальная температуростойкость материала во влажной среде	80° C
Минимальная рабочая температура	-50 °C
Плотность [g/cm ³] при 25° C	1.19
Твердость (согласно ДИН 53505)	75 °ShA
Диэлектрическая проницаемость (согласно IEC 243-1)	19kV/mm
Предел удлинения в момент разрыва (согласно ASTM412-61T)	300%
Предел прочности на растяжение (согласно ISO R1798)	30 MPa

Предел прочности на сдвиг для стальной поверхности с грунтовкой EL10M (согласно ИСО 4587) 6,2 MPa

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия при нанесении.

Не использовать продукт при температуре ниже 8°C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Подготовка поверхности.

Металлическая поверхность должна быть обезжирена и очищена механически методом пескоструйной очистки, при помощи угловых шлифовальных машин, шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Правильно подготовленную поверхность следует вторично обезжирить, используя препарат Chester Fast Cleaner F-7.

Резиновым поверхностям после очистки и удаления жира, следует придать шероховатости с использованием специального инструмента (специальных проволочных щёток, скребков и т.п.) или наждачной бумаги с толщиной зерна 16-80. Так подготовленную поверхность следует повторно обезжирить. Прежде чем наносить на некоторые виды резины рекомендуется применить Primer EL 20M. Прежде чем наносить на металлические поверхности следует применить Primer EL 10M. Поверхность подготовленная к нанесению должна быть сухой.

Приготовление и нанесение состава.

После открытия двух ёмкостей следует сначала хорошо вымешать их содержимое, а потом содержимое меньшей емкости обозначенный Reactor перелить в ёмкость с надписью Base (обязательно в таком порядке!) и интенсивно смешивать всё вместе в течение ок. 1 минуты. Затем всё содержимое ёмкости следует вылить на плоскую чистую поверхность (на пример на твердый полиэтилен) и удалить пузырьки воздуха, то есть растираем композицию тонким слоем при помощи шпателя, удаляя из неё воздух. Оставляя композицию в состоянии тонкого слоя на поверхности, увеличиваем посудное время.

Следует стараться наносить смесь сразу после приготовления, потому что реакция отверждения начинается сразу же и каждое замедление ухудшает параметры материала.

Первый слой эластомера следует тщательно втереть в основание. Очередной накладываемый слой должен быть тонким, чтобы не допустить до закрывания в материале пузырьков воздуха. При ремонте трещин рекомендуется использование дополнительного укрепления в виде стальной сетки либо стекловолокна. При защите поверхности рекомендуется нанесение слоя толщиной 0,8-1,6 мм в 2-4 слоях, каждый ок 0,4 мм. При восстановлении дефетов, наполняем до требуемой толщины.

Расход материала.

Из 1кг материала получается 0,7 м² покрытия толщиной 1,2 мм, то есть для 1м² покрытия толщиной 1,2 мм требуется 1,43 кг материала.

Выше указанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингов, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +- 15%.

Внимание!

Для получения выше указанной твердости и времени затвердевания, температура эластомера во время смешивания и нанесения должна выносить +20-+25⁰С.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Вещество	Химическая стойкость
Соляная кислота 10 %.	1
Азотистая кислота 10%	1
Уксусная кислота 10%	2
Муравьиная кислота 10%	2
Серная кислота 10%	1
Насыщенный раствор NaCl 80 ⁰ С	1
Гидроксид кальция	1
Солёная вода	1
Нефтяные масла	2
Кислород	3
Хлор	3

1 – Постоянный контакт

2 – Временный контакт

3 – Не рекомендуется

Если не указано иначе, исследования проводились при температуре 20⁰С. Образцы затвердевали в течение 7 дней при температуре 20⁰С.

ДРУГИЕ СВЕДЕНИЯ**Хранение**

Данный продукт должен храниться в заводской упаковке, при температуре от +10⁰С до +30⁰С.

В случае подвержения воздействию температуры ниже +10⁰С, продукт следует прогреть в температуре + 80⁰С в течении 2 часов либо хранить в комнатной температуре в течении 7 дней.