

DYREKTOR GENERALNY
Spółki "STOMIL SANOK" SA
w/m

dotyczy: regeneracji form wypełniaczami chemoutwardzalnymi.

Uprzejmie informuję, że z podpowiedzi "STOMET" Sp. z o.o. wprowadzono w Z-6 od drugiej połowy stycznia 1999r regenerację form następującymi materiałami:

1. CHESTER METAL SUPER SHT (odporność do 300° C) dotychczas szcążtkowo stosowany w "STOMIL SANOK" SA z uwagi na niską trwałość w temperaturze otoczenia (zalecane przechowywanie w temperaturze poniżej - 5° C).
2. CHESTER METAL CERAMICZNY F-SL o odporności 200° C - postać płynna do wypełniania szczelin.
3. CHESTER METAL CERAMICZNY F o odporności na temperaturę 180° C.

Efekty stosowania tych materiałów przeszły najśmielsze oczekiwania. Z wykonanych regeneracji form LT-1, 2, 4 np na formie LT-2/2 wyłączonej z eksploatacji z uwagi na wymiar wysokości uzyskano zadawalającą jakość wyrobów (wysokość) przy spadku ilości odpadów z 100 na 75%.

Nie można mówić o zakończeniu prac nad w/w formami, lecz dotychczasowe doświadczenia upoważniają do niniejszego meldunku.

DYREKTOR ZAKŁADU
Produkcji Wyrobów dla Farmacji
[Podpis]
mgr inż. Jan Zelen