

Na stąggarce przegrody zestrugano do czystego materiału. Następnie z blachy nierdzewnej wygięto profil w kształcie litery "U". Profil wypełniono Chester Metalem i nałożono na obniżoną przegrodę.

W ten sposób metal Super wypełnił ubytek skleił profil blaszany z przegrodą i jednocześnie zapewnił doskonałą szczelność między komorą i pokrywą.

W ten sposób zregenerowano 4 pokrywy.

4. Zregenerowaliśmy 2 wirniki z brązu pompy kondensatu turbiny Eszer-lyss. Tłoczony czynnik to kondensat o temp. 40-50 °C. Na bocznych ścianach i na łopatkach wirników kondensat "wypłukał" znaczne ilości materiału tak, że powstały nawet otwory na wylot-zdjęcie nr 2.  
Ubytki zostały wypełnione Chester Metalem Ceramicznym -T, a wirniki po wymiarzeniu zostały zabudowane do pompy i sprawują się b. dobrze.
5. W ten sposób naprawiono łopatki kierownic 2 pomp wody uzupełniającej /zdjęcie nr 3/
6. Usunięto nieszczelności /dziury/ w żeliwnych rurach żeberkowych podgrzewacza powietrza kotła parowego o wydajności 100 t/h, temp. powietrza około 120 °C.
7. Likwidowaliśmy ubytki na skutek wydmuchania przez parę lub wypłukania przez wodę na szczelnosciach armatury wysokoprężnej i niskoprężnej.
8. Został zregenerowany wał młyna węglowego na obwodzie, którego uszczelnienia labiryntowe wytarły rowki. Bez wybudowania wału rowki zostały wypełnione metalem Super, następnie przeszlifowane co zapobiegło pyleniu młyna.
9. Bez wybudowania pompy zaklejono dziurę w korpusie pompy wody chłodzącej.
10. Naprawiono obieraczkę do ziemniaków z naszego domu wczasowego. Całkowicie została zniszczona część cierna. Po oczyszczeniu ścian bocznych i dna obieraczki, części te zostały wysmarowane Chester Metalem Ceramicznym -T i przed wyschnięciem obsypane proszkiem ściernym. Efekt bardzo dobry.
10. W spłuczce porcelanowej w łazience popękało dno, uszczelnienia za pomocą cementu czy epidiamu nie dawało efektu. Dopiero zastosowanie metalu Super pozwoliło uszczelnić spłuczkę.

Przykładów stosowania Chester Metalu można by wymienić więcej.

Trudno było jednak zebrać pełną informację, gdyż stosują go wszystkie brygady remontowe zakładu.

Był napewno stosowany przy regeneracji gniazd łożysk tocznych, uszczelnieniu nieszczelnego korpusu silnika spychacza po stronie wodnej i napewno wiele innych drobnych napraw.

Możliwości stosowania są o wiele większe szczególnie na układach pneumatycznego odpowietrzania, które e energetyce są dużym problemem.

Narazie nie stosujemy tej metody naprawy na tych układach z uwagi na koszty.

Produkt nasz choć bardzo dobry jest jednak drogi i dlatego stosowanie go ograniczamy do minimum. Taniej wykonać nieraz pewne naprawy za pomocą spawania chociaż są bardziej pracochłonne.

We wszystkich wymienionych przykładach Chester Metal zdał dobrze egzamin i napewno będziemy go dalej stosować.

G r a t u ł u j e m y

Opracował

Oddział Warsztatów Remontowych

KIEP W N I P

Zawisza

Kazimierz Zawisza

Instytut Energetyki i Stopnia

Inst. Jerzy Grabowski  
Dyrektor Energetyki i Stopnia

2