



POŁUDNIOWY OKRĘG ENERGETYCZNY

Przedsiębiorstwo Państwowe
ELEKTROWNIA „ŁAGISZA”

42-573 BĘDZIN 4, ul. Pokoju 14

CHESTER MOLECULAR

05-155 K i e ł p i n

ul. Krzywa 20B

Wasze pismo z dnia

Znak:

Nasz znak:
30/TRW-2/KJ/89

Data
1989.09.08

S p r a w a :

W odpowiedzi na pismo nr H/BJ/89 z 1989.08.23 informujemy, że Chester Metal stosowany jest w Wydziale Remontów Maszynowni od dwóch lat. W tym czasie Chester Metal testowany był na wielu urządzeniach jako dobry i prosty materiał regeneracyjny. Jego własności tiksotropowe szczególnie podnoszą przydatność w stosowaniu w energetyce.

Chester metal zastosowany był przy regeneracji ubytków korozyjnych, kawitacyjnych i innych uszkodzeniach:

- na połączeniu kołnierzym rurociągów wodnych i parowych
- podczas regeneracji wałów, tarcz kierowniczych pomp pomocniczych maszynowni
- siedlisk łożysk w/w pomp
- przy regeneracji korpusów aluminiowych kompresorów.

Opracowano ponadto metodę regeneracji uszkodzonych zębów w przekładniach zębatych napędów armaturowych.

Chester Metal w połączeniu z odpowiednimi tworzywami sztucznymi podwyższa swoje właściwości wytrzymałościowe zachowując się jako bardzo dobry komponent przy regeneracji nieszczelności na rurociągach, których nie można uszczelniać tradycyjnymi metodami spawalniczymi.

Dla przykładu można podać rurciagi, w których meblium jest wodór. Jako użytkownik tego wyrobu wystawiamy pozytywną opinię.

Kopia:

TRW-2

Remontów Maszynowni

mgr inż. Jan Szemiński

DYREKTOR

w/z

mgr inż. Ludwik Wyjadłowski
i Z-ca Dyr. ds. technicznych
Dyrektor Energetyki II stopnia