

Użytkownik: Oczyszczalnia ścieków

Nadzór: mgr inż. Leszek Kupras - Chester Molecular - Łódź

Data naprawy: Lipiec 2003

OPIS PROBLEMU:

niszczenie fabrycznych zabezpieczeń żeliwnych wirników pompy do ścieków typu EMU oraz wgłębienia materiału podstawowego, tj. ubytki na obwodzie i kawerny wymuszają na użytkowniku wykonywanie sukcesywnych skutecznych napraw i zabezpieczeń w/w elementów. W 1999 roku w technologii Chester wykonano zabezpieczenia dla tego inwestora 3 nowych wirników pomp typu 25.32-238D. Ze względu na doskonałe sprawowanie się pokryć Chester, inwestor zleca kolejno zabezpieczenie większych wirników pomp FA 25.93-380D (Ø 380 pierścień zewnętrzny, ~ 60 kg, moc 45 KW, 950 obr./min., 280 l/s) kolejno 2 szt. (nowy, stary wirnik).

OPIS NAPRAWY:

wirnik dostarczono bez starego pierścienia uszczelniającego z ubytkiem materiału w kształcie klina (pod pierścieniem) z kawernami i wypłukaniami materiału (~ 80 % powierzchni). Osadzono nowy pierścień uszczelniający (kompletny zestaw z pierścieniem korpusu). Piaskowano bardzo starannie cały wirnik. Odtłuszczono, uzupełniono obwodowy ubytek pod pierścieniem materiałem *Chester Metal Ceramic T*, wygładzono poniżej zarysu pierścienia (~ 1 mm uskok). Podobnie wypełniono większe kawerny i ubytki. Dalej nakładano 4 warstwy materiału *Chester Metal Ceramic F*, przemienne niebieski, szary, zawsze na nieutwardzoną jeszcze poprzednią warstwę. Po utwardzeniu powłoki wykonano stabilizację cieplną kompozytu Chester $\hat{=}$ 4 h/100°C.

UZYSKANE EFEKTY:

oszczędność kosztów części zamiennych, wydłużenie czasu pomiędzy remontami. W momencie przekazania regenerowanego wirnika do montażu i eksploatacji, użytkownik zgłasza chęć zlecenia regeneracji kolejnego wirnika.

