

**Użytkownik:** Zakład Przemysłu Bawełnianego

**Wykonał:** mgr inż. Leszek Kupras - CHESTER MOLECULAR - Łódź

**Data naprawy:** październik 1996r.

**OPIS PROBLEMU:** gumowany wał  $\phi$  400 x 2400 będący elementem maszyny wykańczającej tkaniny uległ miejscowemu uszkodzeniu. Pojawiło się rozwarstwienie gumy na głębokości ok. 15 mm na całym obwodzie wału o szerokości ok. 180 mm.

**OPIS NAPRAWY:** odparzenia gumy usunięto. Po usunięciu luźnej gumy, podłoże i krawędzie gumy odtłuszczono *Chester Cleanerem* a po wyschnięciu schropowacono papierem ściernym, oczyszczono, następnie ponownie odtłuszczono. Po zagruntowaniu podłoża gruntem do gum *EL 20* prowadzono proces nakładania materiału *Elastomer 90 T*. Prace wykonywano podczas obrotów wału zamocowanego w tokarce, stosując firmowe szpachle i packi. Ostatnie warstwy (ok. 2 mm) do średnicy nominalnej wykonano *Elastomerem 90 F* (wersja półpłynna). Przy obrotowym ruchu wału płynność materiału nie stanowiła problemu. Uzyskano równomierną i pozbawioną pęcherzy warstwę regeneracyjną. Materiał nałożono z lekkim nadkładem. Po utwardzeniu elastomeru naddatek aplikacji, jak i cały wał przeszlifowano na gotowo. Istotne było dobranie właściwych parametrów szlifowania.

**UZYSKANE EFEKTY:** przywrócono pełną sprawność gumowanego wału. Użytkownik poniósł tylko koszt materiału (robocizna Chester w promocji). Uniknięto kosztów ewentualnej kooperacji z innymi firmami i dużych kosztów (wulkanizacja całego wału ze wcześniejszym jego skórowaniem). Uniknięto kłopotliwego transportu długiego (ok. 4 m z czopami) i ciężkiego wału. Ponad półroczna eksploatacja potwierdziła bardzo dobre cechy użytkowe elastomerów firmy Chester.

