

Użytkownik: Zakłady Wapienno - Piaskowe

Nadzór: mgr inż. Zbigniew Zawadzki -CHESTER MOLECULAR – Radom

Data naprawy: styczeń 1998r.

OPIS PROBLEMU: w wyniku eksploatacji w trudnych warunkach (duże zapylenie) przekładni 3-stopniowej typu WTM 1250 produkcji Fabryki Reduktorów i Motoreduktorów „Befared” S.A. Bielsk Biała, na czopie wału uległo obróceniu łożysko o symbolu 22240 (średnica wewnętrzna 200 mm). Nastąpiło wytarcie czopa wału, wielkość zużycia dochodziła do 0,2 mm.

OPIS NAPRAWY: zdecydowano się na wklejenie łożyska na wał przy pomocy kleju *Chester Molecular C-36*. Powierzchnię czopa wału oczyszczono szlifierką ręczną i papierem ściernym (fot. 1). Następnie powierzchnię czopa i wewnętrzną powierzchnię łożyska odtłuszczono kilkakrotnie *Chester Fast Cleanerem*. Nałożono klej na obydwie powierzchnie i linię śrubową, następnie założono łożysko na czop (fot. 2).

UZYSKANE EFEKTY: dzięki zastosowaniu kleju firmy Chester Molecular wydatnie skrócono czas remontu reduktora. Reduktor pracuje już 6 miesięcy bez zarzutu.

