

Użytkownik: Elektrownia

Nadzór: mgr inż. Leszek Kupras - CHESTER MOLECULAR - Łódź

Data naprawy: grudzień 1997r.

OPIS PROBLEMU: na powierzchni czopów ϕ 230 x 250 następuje zniszczenie pod wpływem korozji (pomimo zabezpieczenia dostępu wody przez uszczelnienie. Czopy te ustalają i regulują położenie kłapy przepustnicy wody DN 1600 produkcji „Węgierska Górka”.

OPIS NAPRAWY: w celu uzyskania równomiernej średnicy czopa usunięto /toczenie/ warstwę metalu o grubości 1,5mm. W celu uzyskania dobrej przyczepności warstwy regeneracyjnej nacięto gwint zgrubny. Powierzchnie odtłuszczono *Chester Cleanerem*. Nałożono materiał *Chester Metal Super* z nadładkiem powyżej średnicy nominalnej, podczas ruchu obrotowego czopów zainstalowanych w tokarni. Po utwardzeniu materiału *Chester Metal Super* wykonano obróbkę toczeniem uzyskując wystarczającą gładkość powierzchni.

UZYSKANE EFEKTY: skrócono czas naprawy. Wykorzystanie materiałów *Chester Metal Super* wyeliminowało stosowanie metod spawalniczych w regeneracji tego typu czopów.

UWAGI: opisana technologia z użyciem materiałów Chester Molecular stała się obowiązującą i typową dla tego rodzaju elementów armatury w Elektrowni.

