

Użytkownik: Zespół Elektrociepłowni

Nadzór: mgr inż. Grzegorz Pawlaczyk - CHESTER MOLECULAR - Łódź

Data naprawy: sierpień 1997r.

OPIS PROBLEMU: należało połączyć króćce 2" z rurami rusztowymi dwóch wymienników jonitowych nowej konstrukcji (rura rusztowa - króćce - rury ażurowe, wszystkie elementy ze stali kwasoodpornej). Ze względów montażowych króćce mogłyby być wspawane tylko wewnątrz zbiorników, tj. po wsunięciu rury rusztowej. Ze względu na trudnospawalność materiału, ograniczoną przestrzeń oraz groźbę odkształceń spawalniczych, jak również możliwość uszkodzenia wykładziny chemoodpornej, użytkownik zdecydował się na technologię wklejania króćców.

OPIS NAPRAWY: króćce z wkręconymi w nie rurami ażurowymi starannie odtłuszczone środkiem *Chester Fast Cleaner*. Otwory i okolice otworów rury rusztowej oczyszczono, schropowacono i odtłuszczone. Wsunęto rurę rusztowania w zbiornik. Rury ażurowe oparto na wspornikach, a króćce wsunięto w otwory rury rusztowej. Wstępnie zamocowano obejmy i stosując podkładki gumowe wypoziomowano rury. Zarówno w powierzchnię króćców, jak i w powierzchnię otworów i okolic starannie wtarto niewielką ilość materiału *Chester Metal Super*. Następnie dołożono materiału tak, że po wsunięciu króćca wypływający jego nadmiar pozwolił uformować spoinę.

UZYSKANE EFEKTY: technologia wklejania okazała się znacznie prostsza i tańsza od spawania. W nowoczesnych wymiennikach jonitowych, gdzie występuje podobny system odsączania złoża, ten sposób łączenia rur ma istotne znaczenie.

