

Użytkownik: Ciepłownia
Nadzór: mgr inż. Leszek Kupras - CHESTER MOLECULAR – Łódź
Data naprawy: Data: maj 1996

OPIS PROBLEMU:

W eksploatacji wentylatorów ciągu spalin WPW DS 80/ 1,8 pojawił się luz pomiędzy tuleją wciąganą H332 łożyska 22322 KC 3 a czopem końcowym wału ϕ 100. Węzeł łożyskowy wymagał remontu ze względu na niemożność skasowania luzów poprzez dociąganie nakrętki.

OPIS NAPRAWY:

Na czopie wytoczono rowki (ok. 12 mm x 2 mm) pozostawiając bruzdy o szerokości ok. 2 mm. Po odtłuszczeniu materiałem *Chester Cleaner* zaaplikowano materiał *Chester Metal Super*. Po utwardzeniu dokonano obróbki toczeniem, do którego zastosowano „polową” tokarkę. Ruch obrotowy wału uzyskano od nadmuchu sprężonego powietrza na łopaty wentylatora.

UZYSKANE EFEKTY:

Wał z wentylatorem nie wymagał kosztownego i kłopotliwego demontażu. Ewentualność wystąpienia trudnego szlifowania napawanej powierzchni oraz naprężeń cieplno-mechanicznych i korozja związana z przegrzaniem wału zdyskwalifikowały możliwość tradycyjnej naprawy napawaniem. Pozytywny skutek regeneracji czopa materiałami firmy Chester Molecular w pełni potwierdzają zasadność przyjętego rozwiązania.

