

OPIS PRODUKTU

Uszczelniaacz anaerobowo-stykowy S2-01 jest kompozycją zawierającą estry akrylowe i metakrylowe, nadtlenki organiczne. Uszczelniaacz utwardza się przy spełnieniu jednocześnie dwóch warunków: odcięcia dostępu tlenu i zapewnienia kontaktu z metalem.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Uszczelnianie połączeń płaskich i gwintowych.

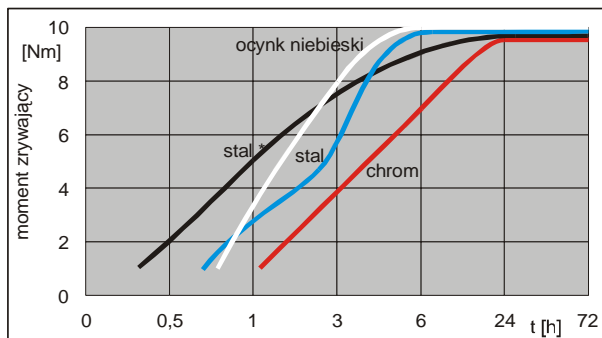
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Konsystencja taksotropowa
Gęstość [g/cm³] w 25 °C 1.04
Kolor pomarańczowy
Temperatura zapłonu [°C] > 100

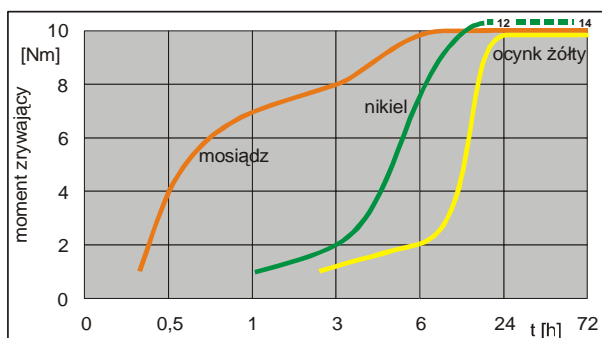
PRZEDSTAWIENIE PRZEBIEGÓW UTWARDZANIA USZCZELNIACZA

Szybkość utwardzania w zależności od rodzaju podłoża

Wykresy przedstawiają wzrost momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji czasu dla różnych rodzajów podłoża. Badania wykonano zgodnie z normą ISO 10964 przy użyciu śrub i nakrętek M10 średniokładnych.

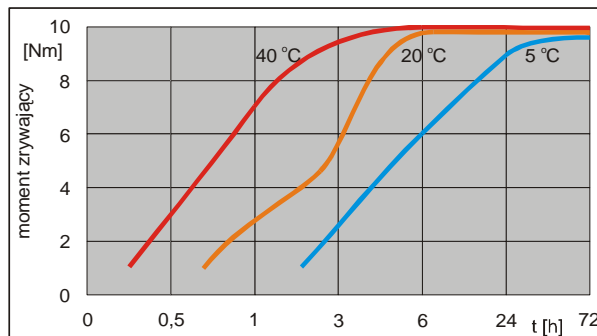


stal¹ - stal ulepszona cieplnie



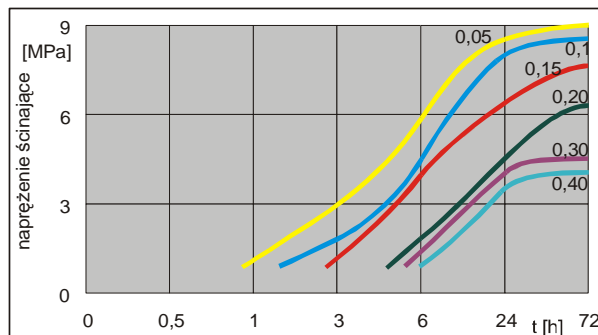
Szybkość utwardzania w zależności od temperatury otoczenia

Wykres przedstawia wzrost momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji czasu dla różnych wartości temperatur otoczenia. Badania wykonano zgodnie z normą ISO 10964 przy użyciu stalowych śrub i nakrętek M10 średniokładnych.



Szybkość utwardzania w zależności od wielkości szczeliny w połączeniu

Wykres przedstawia wzrost naprężeń ścinających przy rozciąganiu w funkcji czasu w zależności od wielkości szczeliny (podanej w mm). Badania wykonano w oparciu o normę DIN 53283 przy użyciu stalowych płytek



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PRODUKTU UTWARDZONEGO

Współczynnik rozszerzalności cieplnej [1/K] ok. 8×10^{-5}
Współczynnik przewodności cieplnej [W/(m K)] ok. 0.1
Ciepło właściwe [J/(kg K)] ok. 300

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Wartość momentu zrywającego połączenie (wg ISO 10964 p.3.3) [Nm] 10
przedział wartości min.-maks. [Nm] 7-13
Wartość napr. ścinających (wg DIN 53283) [MPa] 9
przedział wartości min.-maks. [MPa] 6-12

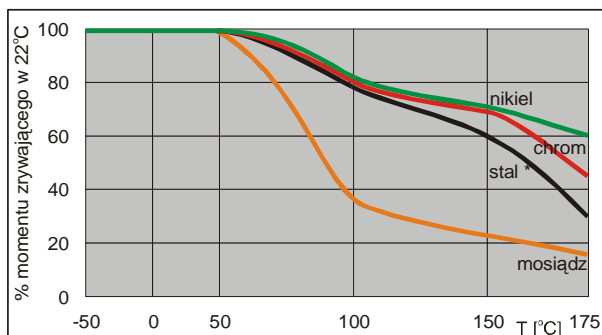
W/w parametry określono po 72 h utwardzania w temp. 22°C wykorzystując stalowe śruby i nakrętki M10 średniokładne oraz stalowe płytki.

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA

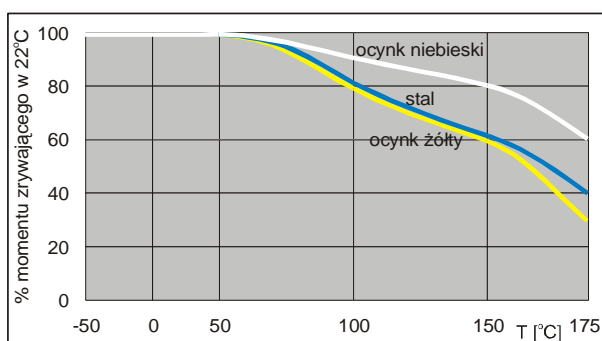
Próby przeprowadzono po 72 h utwardzania w temp. 22°C.

Moment zrywający połączenie gwintowe w funkcji temperatury

Badania prowadzono przy użyciu średniokładnych śrub i nakrętek M10. Wykresy przedstawiają zmianę momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji temperatury dla różnych rodzajów podłoża. Momenty zerwania połączeń sprawdzano zgodnie z normą ISO 10964. Pomiary momentu wykonywano w danej temperaturze.

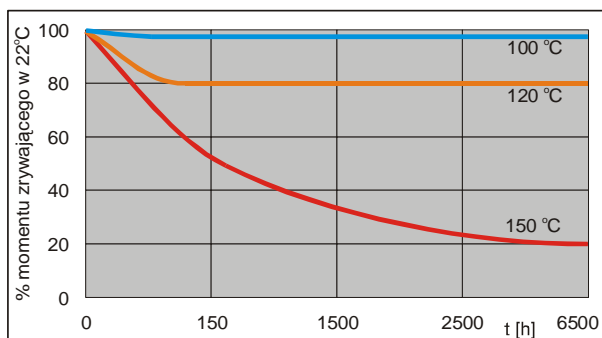


stal* - stal ulepszona cieplnie



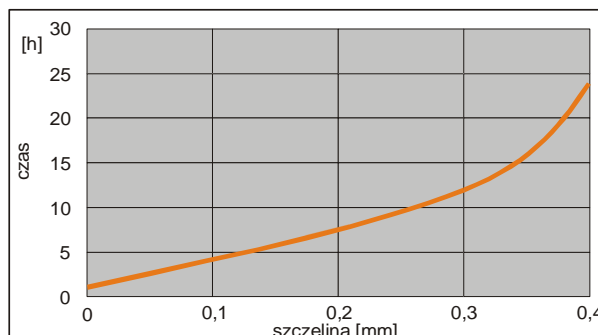
Moment zrywający połączenie gwintowe w funkcji czasu w podwyższonych temperaturach (starzenie cieplne)

Badania prowadzono przy użyciu średniokręgowych śrub i nakrętek M10. Wykres przedstawia zmiany momentów zerwania połączeń gwintowych dla podłoża pokrytego powłoką cynkową z niebieską warstwą chromianową, w funkcji czasu, dla różnych temperatur. Momenty zerwania połączeń sprawdzano zgodnie z normą ISO 10964. Pomiary momentu wykonywano w temperaturze 22 °C.



SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ PŁASKICH

Wykres przedstawia czas uzyskania szczelności przy ciśnieniu 0.7 MPa w połączeniu płaskim w funkcji wielkości szczeliny. Badania prowadzono przy użyciu stalowych złączek kołnierzowych (szer. nałożonego uszczelnacza – 18mm). Próby ciśnieniowe wykonywano w temperaturze 20 °C przy użyciu sprężonego powietrza.



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	+
Olej napędowy	+
Płyn hamulcowy	+
Olej silnikowy 130 °C	+
Glikol	+
Nafta	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 10%	+
Aminy	+
Fenol	+
Kwas mlekowy	+
Woda morską	+
Alkohol etylowy	+
Gaz ziemny	+
Amoniak gazowy	-
Chlor	-
Tlen	-

+ można stosować bez zastrzeżeń
- nie zalecane

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 22 °C.

Próby prowadzono po 72h utwardzania w temperaturze 22 °C

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronach internetowych firmy oraz u przedstawicieli regionalnych.

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Optymalna temperatura magazynowania uszczelnacza wynosi +5 °C do +28 °C. Przechowywanie uszczelnacza w temperaturze -20 °C do +5 °C przez okres 30 dni nie powoduje pogorszenia jego jakości. Uszczelniacz przechowywany w temperaturach ujemnych przed użyciem musi być ogrzany do temperatury pokojowej.

Sposób stosowania

Przeznaczone do uszczelniania elementy powinny być czyste i odtłuszczone. Uszczelniacz należy aplikować bezpośrednio z opakowania (kartusza) wyposażonego w końcówkę dozującą. Przy pierwszym użyciu końcówkę dozującą należy odciąć na poziomie odpowiednim dla danej aplikacji. Jeśli szybkość utwardzania uszczelnacza



05-092 Łomianki ul. Krzywa 20B Poland
tel./fax. +48 (22) 751 28 06/07 www.chester.com.pl

Karta Danych Technicznych

Chester
Molecular

S2-01

Dział Rozwoju Wytrobów

Październik 2008

Strona 3 z 3

spowodowana niską temperaturą, dużą szczeliną lub mało aktywnym podłożem jest nie satysfakcjonująca należy zastosować Aktywator A firmy Chester Molecular.