

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chester Metal Slide является двухкомпонентным жидким эпоксиднометаллическим композитом. Имеет очень хорошие скользящие свойства. В материале есть модифицированные эпоксидные смолы, металлические и волоконные наполнители, дисульфид молибдена.

ТИПИЧНЫЕ УПОТРЕБЛЕНИЯ

Ремонт поршневых штоков и цилиндров сервомоторов. Ремонт направляющих скольжения. Ремонта уплотняющих поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами. Ремонт износившихся подшипников скольжения.

СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА – ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

Консистенция	тиксотропная паста
Удельная масса [г/см ³] при 25°C	1.49
Цвет	тёмно серый
Пропорции смешивания (основа: активатор) по весу	2 : 1
по объёму	2 : 1

ПРОЦЕСС ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Жизнеспособность приготовленной композиции после смешивания (при 20°C).	20 мин.
Время до механической обработки (при 20°C).	4 час.
Полная химическая стойкость (при 20°C).	спустя 7 дней

Влияние температуры на время реакции затвердевания.

Температура окружающей среды [°C]	Время до нанесения [мин]	Время до мех. обработки [час.]
5	50	24
10	30	14
20	20	7
30	10	5

Прогрев при температуре 80 - 100°C в течении ок. 2 часов после начального затвердевания значительным способом способствует улучшению прочностных параметров. Нужно помнить, что на быстроту реакции кроме температуры окружающей среды большое влияние также имеет количество используемого материала (чем больше масса смешиваемого материала, тем реакция пробегает быстрее), а также толщина накладываемого слоя. Указанное выше время относится к массе композита равной 0,25 кг.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Максимальная моментная температуростойкость [°C]	200
Максимальная рабочая температура [°C]	160
Минимальная рабочая температура [°C]	-50
Коэффициент теплопроводности (Вт\мК)	0.3

Предел прочности при сжатии (согласно ИСО 604) [МПа]	146
Предел прочности при изгибе (согласно ИСО 178) [МПа]	92

ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Точка теплового прогиба (согласно DIN 53462) [°C]	90
Точка теплового прогиба с нагрузкой (согласно с ИСО 75) [°C]	98
Ударная вязкость (согласно ИСО 179) [кДж/м ²]	8.0
Предел прочности на сдвиг для стальной поверхности (согласно с ИСО 4587) [МПа]	18.2

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Вещество	Химическая стойкость
Бензин	+
Дизельное топливо	+
Охлаждающая жидкость	+
Моторное масло	+
Нефть	+
Этанол	+
Азотная кислота 10%	+
Азотистая кислота 10%	+
Уксусная кислота 10%	+
Амины	+
Соляная кислота 10%	+
Аммиак 20%	+
Вода 100 °C	+
Морская вода	+
Фенол	-
Кислород	-
Хлор	-

+ может использоваться
 - не рекомендуется к применению
 Если нет иной информации, то тесты проведено при температуре 20°C.

Тесты проведено спустя 168 часов затвердевания при температуре 20°C. Полная таблица химической стойкости находится на нашем интернетовском сайте и у наших региональных представителей.

ИНЫЕ ИНФОРМАЦИИ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть химически либо при помощи газовой горелки обезжирена и очищена механически методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйная очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленную поверхность следует вторично



05-092 Łomianki ul. Krzywa 20B Poland
tel./fax. +48 (22) 751 28 06/07 www.chester.com.pl

Карта Технических Данных
CHESTER METAL
SLIDE

Отдел Разработки Продуктов
Март 2003

2 z 2

обезжирить, используя например, препарат Chester Fast Cleaner.

Смешивание и применение композита.

При переключении Основы и Активатора нужно использовать две разные лопатки. Смешивайте оба элемента на ровной, гладкой поверхности (не смешивать в упаковках) до тех пор, пока не получится однородный цвет. Нужно стремиться наносить материал сразу же после подготовки смеси, так как реакция затвердевания начинается немедленно и каждое опоздание ослабляет сцепляемость. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае, если необходимо нанести второй слой, то первый не может быть полностью затвердевшим, в ином случае нужно поверхность сделать шероховатой. При ремонте трещин рекомендуется дополнительно усилить композит стальной сеткой либо стекловолокном.