

## ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**Клей CH-01** это однокомпонентный цианоакрилатный клей затвердевающий при низких температурах, не содержит растворителей. Клей полимеризуется при воздействии влаги, присутствующей в воздухе.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для склеивания металлов, пластиков, резин и эластомеров. Идеально склеивает пористые и впитывающие поверхности типа дерева, картона, ткани. Полимеризуется при низкой влажности воздуха и создает надежные соединения поверхностей с повышенной кислотностью. Предназначен для соединений с высокими статическими нагрузками.

## ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА

Основной компонент	Этилцианакрилат
Консистенция	жидкость
Плотность [г/см <sup>3</sup> ] при 25 °С	1.10
Цвет	бесцветный
Температура воспламенения [°С] >	80
Вязкость [мПа.с] при 25 °С	80-120
шпатель 2 (по DIN 54453)	

## ДИНАМИКА ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

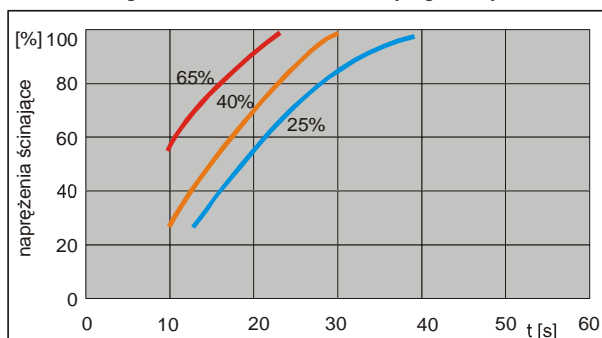
### Влияние величины клеевого зазора на скорость полимеризации

Скорость полимеризации будет зависеть от величины клеевого зазора. Высокая скорость полимеризации достигается при маленьких зазорах и, наоборот, увеличение клеевого зазора замедляет скорость полимеризации.

Далее приводим результаты для зазора 0,05 мм.

### Зависимость скорости полимеризации от влажности воздуха

На графике представлены изменения прочности на срез при растяжении под влиянием разной влажности воздуха. Испытания проводились согласно норме DIN 53283, используя резину Buna N.



### Зависимость скорости полимеризации от материала поверхности

Скорость полимеризации будет зависеть от используемого материала поверхности. Приведенная ниже таблица показывает время схватывания, полученное на различных материалах при 22°С, 50% относительной влажности. Считается, что это время необходимо для достижения предела прочности на срез 0,1 Н/мм<sup>2</sup> (14,5 psi).

Материал	Время полимеризации, сек.
Сталь	5-25
Алюминий	2-10
Поливинилхлорид	2-10
ABS (тройной сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола)	5-10
Нитрильный каучук	5
Твердое дерево	60-150
Кожа	5-20
Бумага	1-5
Ткань	5-25
Поликарбонат	10-45

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Коэффициент теплового расширения [1/К]	ок. $8 \times 10^{-5}$
Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К°)]	ок. 0.1

## ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Предел прочности на срез (сдвиг) (ISO 4587)	[MPa]
Сталь	15-25
Алюминий	10-20
Поливинилхлорид	5-20
ABS	5-15
Нитрильный каучук	5-15
Поликарбонат	5-20

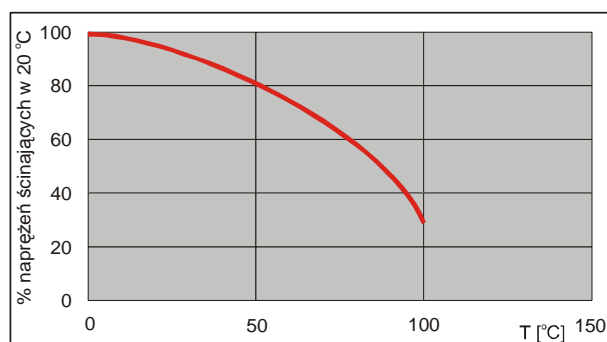
Через 24 часа при t 22°С.

## ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Испытаны при отвердевании 168 h при температуре 22 С .

## Определение прочности на срез под влиянием температуры

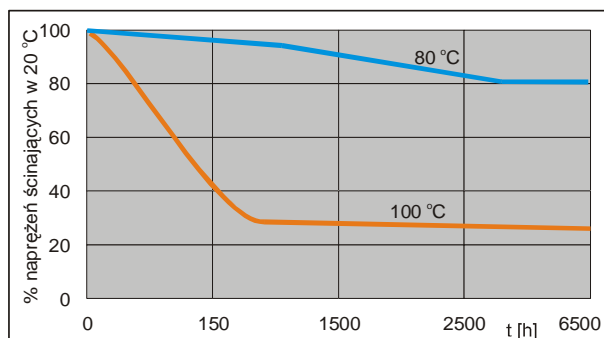
На графике представлены изменения прочности на срез при растяжении под влиянием температуры. Испытания проводились согласно норме DIN 53283, используя соединения изделий из стали. Испытаны при температуре:



### Определение прочности на срез под влиянием времени при высоких температурах.

#### Термическое старение

На графике представлены изменения прочности на срез при растягивании под влиянием времени, при разных температурах. Испытания проводились согласно норме DIN 53283, используя соединения изделий из стали. Термическое старение зафиксировано и проверено при 22 °С.



склеивании больших поверхностей клей надо наносить методом точек. Если, в связи с повышенной кислотностью поверхности (pH<7), низкой влажностью воздуха либо в связи с большим зазором, время полимеризации не достаточно быстрое, рекомендуем применять активатор CH-2 Chester Molecular.

### ХИМСТОЙКОСТЬ

Стойкость к химическим веществам/растворителям испытана при 22°С, 168 h отвердевании.

Среда	Температура °C	% первоначального предела прочности, сохранившегося после		
		100h	500h	1000h
Бензин	20	100	100	100
Моторное масло	40	100	95	95
Изопропанол	20	100	100	100
Этиловый спирт	100	100	100	100
Фреон	20	100	100	100
Относительная влажность 95%	40	75	55	40

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### Хранение

Продукт должен хорошо храниться в холодном, сухом помещении в оригинальных закрытых емкостях при температуре от +2°С до 8°С. Хранение при более низких либо более высоких, чем указанные температуры может иметь негативное влияние на свойства клея. Клей надо хранить от загрязнений.

#### Указания по применению

С целью достижения наибольшего эффекта поверхности надлежит очистить обезжирить и высушить. Клей необходимо наносить непосредственно из емкости (бутылки) со специальным наконечником для дозировки только на одну из поверхностей. Клей необходимо наносить только на одну склеиваемую поверхность, после чего сильно сжать склеиваемые части. При