

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Клей CH-10 это однокомпонентный цианоакрилатный клей затвердевающий при низких температурах, не содержит растворителей. Клей полимеризуется при воздействии влаги, присутствующей в воздухе

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для склеивания металлов, пластиков, резин и эластомеров. Высокая вязкость. Устойчив на высокие температуры, колебания и высокую влажность воздуха.

ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА

Основной компонент	Этилцианакрилат
Консистенция	жидкость
Плотность [г/см ³] при 25 °С	1.10
Цвет	черный
Температура воспламенения [° С]>	80
Вязкость[мПа.с] при 25 °С шпиндель 2 (по DIN 54453)	2700-3900

ДИНАМИКА ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

Влияние величины клевого зазора на скорость полимеризации

Скорость полимеризации будет зависеть от величины клевого зазора. Высокая скорость полимеризации достигается при маленьких зазорах и, наоборот, увеличение клевого зазора замедляет скорость полимеризации.

Далее приводим результаты для зазора 0,5 мм.

Зависимость скорости полимеризации от материала поверхности

Скорость полимеризации будет зависеть от используемого материала поверхности. Приведенная ниже таблица показывает время схватывания, полученное на различных материалах при 22°С, 50% относительной влажности. Считается, что это время необходимо для достижения предела прочности на срез 0,1 Н/мм² (14,5 psi).

Материал	Время полимеризации, сек.	Время полимеризации, мин.
Сталь	50-120	
Алюминий	10-40	
Поливинилхлорид	35-100	
ABS (тройной сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола)	20-50	
Нитрильный каучук	10-30	
Поликарбонат	20-90	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Коэффициент теплового расширения [1/К]	ок. 9×10^{-5}
Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К°)]	ок. 0.1

ПРОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Предел прочности на срез (сдвиг) (ISO 4587)	[MPa]
Сталь	18-22
Алюминий	10-20
Поливинилхлорид	5-10
ABS	5-10
Нитрильный каучук	10-15
Поликарбонат	5-15

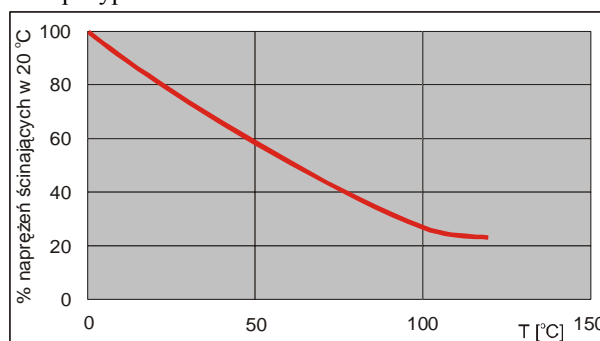
Через 24 часа при t 22°С.

ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Испытаны при отвердевании 168 h при температуре 22 С .

Определение прочности на срез под влиянием температуры

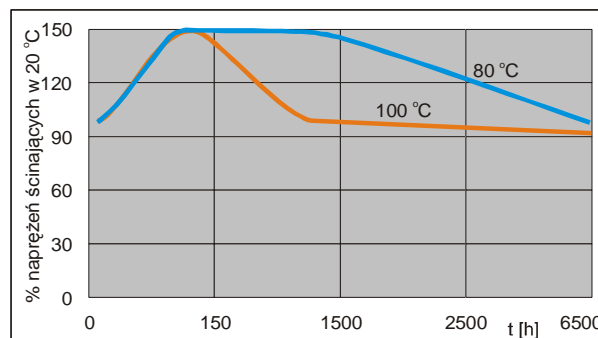
На графике представлены изменения прочности на срез при растягивании под влиянием температуры. Испытания проводились согласно норме ISO 4587, используя соединения изделий из стали. Испытаны в температуре:



Определение прочности на срез под влиянием времени при высоких температурах.

Термическое старение

На графике представлены изменения прочности на срез при растягивании под влиянием времени, при разных температурах. Испытания проводились согласно норме ISO 4587, используя соединения изделий из стали. Термическое старение зафиксировано и проверено при 22 °С.



ХИМСТОЙКОСТЬ

Стойкость к химическим веществам/растворителям
испытана при 22°C , 168 h отвердевании.

Среда	Темпе- ратура °C	% первоначального предела прочности, сохранившегося после		
		100h	500h	1000h
Бензин	20	85	80	80
Моторное масло	40	90	85	85
Изопропанол	20	75	75	75
Этиловый спирт	20	90	90	90
Фенол	20	90	85	85
Относительная влажность 95%	40	100	100	100

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Продукт должен хорошо храниться в холодном, сухом помещении в оригинальных закрытых емкостях при температуре от +2°C до 8°C. Хранение в более низких либо более высоких, чем указанные температуры может иметь негативное влияние на свойства клея. Клей надо хранить от загрязнений.

Указания по применению

С целью достижения наибольшего эффекта поверхности надлежит очистить и обезжирить, высушить. Клей необходимо наносить непосредственно из емкости (бутылки) со специальным наконечником для дозировки. Клей необходимо наносить только на одну склеиваемую поверхность, после чего сильно сжать склеиваемые части. При склеивании больших поверхностей клей надо наносить методом точек.